




REMOTE CONTROL PARTS TYPE M-800-VII リモコン部品			
ORDERER 注 文 者	MESSARS. DAIKAI ENGINEERING PTE LTD.		
SHIPYARD 造 船 所	MESSARS. ZHEN XING SHIPBUILDING & REPAIR CO., LTD.		
SHIP NO. 船 番	2306		
ENG. TYPE・NO. 機関形式・番号	A41S・2022		
MFG. NO. 製造番号	D68	RULE 規格	CCS (BRC)

<div> <div> <div>デ</div> <div>設</div> </div> <div> <div>制</div> <div>技</div> <div>生</div> </div> <div> <div>製</div> <div>品</div> </div> </div>				株式会社 赤阪鐵工所 技 術 部 AKASAKA DIESELS LIMITED TECHNICAL DEPARTMENT	
					承 認 審 査 作 成
					  
	制技設	1			作成年月日 23.07.05
	品 証	1			文 書 番 号
	電 気	1			077 660 D68
	資 材				
	発 送				
	控 計	6	番号 改訂年月日	記 事	

FITTED TO THE M/E ○印は機関付 (完成図書のみ)		CONTENTS LIST 要 目 表		INCLUDE AN ARTICLE () は組込品	
NO. 番号	NAME 品 名	TYPE & SPEC. 形 式 仕 様		Q' TY 数量	DWG. NO 図 番
1	電気配線の結線作業要領			—	ADD-010-2111
2	WIRING SYSTEM DIAGRAM 配線系統図			—	077 663 D68 000
3	CONTROL AIR SYSTEM DIAGRAM 操縦空気系統図			—	077 440 311 000
4					
○ 5	JUNCTION BOX 接続箱	JB-1C-2	FOR M/E 主機用	1	077 652 025 001
○ 6	JUNCTION BOX 接続箱	JB-1C-2	FOR PRESS. SW 圧力スイッチ用	1	077 652 025 001
○ 7	JUNCTION BOX 接続箱	JB-2B	FOR ELECTRIC THERMOMETER 電気温度計用	1	077 652 006 102
○ 8	CONTROL BOX 操作箱		FOR SPEED 速度用	1	077 639 017 400
○ 9	CONTROL BOX 操作箱		FOR R/G 逆転機用	1	077 639 017 300
10					
○ 11	FO RACK TRANSMITTER BOX 燃料目盛発信器箱	FOT-2RS-L GEAR RACK ギヤ: 40mm ラック: 80mm PM : (CP-45FB 5kΩ)×1 SM: 62G		1	F-175151-04L
12	FO RACK RECEIVER 燃料目盛受信器	FR-120 AC220V SM: 43M	FITTED TO THE ㊟ C/R CONSOLE 制御室コンソール組込	1	077 624 003 100
13	DIAL DESCRIPTION 目盛板仕様	0~80 (0~229°)		—	23-N.7131
14					
15	BARRED RANGE PLATE 危険回転数銘板		FITTED TO THE ㊟ W/H CONSOLE 操舵室コンソール組込	1	001 518 302 001
16	BARRED RANGE PLATE 危険回転数銘板		FITTED TO THE ㊟ C/R CONSOLE 制御室コンソール組込	1	001 518 302 001
17					
18					
19					
20					

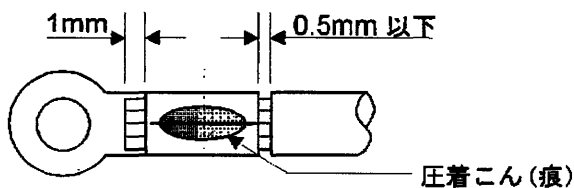
FITTED TO THE M/E ○印は機関付 (完成図書のみ)		CONTENTS LIST 要 目 表		INCLUDE AN ARTICLE () は組込品		
NO. 番号	NAME 品 名	TYPE & SPEC. 形 式 仕 様		Q' TY 数量	DWG.NO 図 番	
○ 21	PRESSURE SWITCH 圧力スイッチ	RT-200 FOR M/E LO (EMERG STOP) 主機LO(危急停止)用 ON: 0.12MPa OFF: 0.15MPa		1	001 635 408 002	
○ 22	PRESSURE SWITCH 圧力スイッチ	RT-200 FOR M/E LO (S/B PUMP AUTO START) 主機LO(予備ポンプ自動発)用 ON: 0.17MPa OFF: 0.22MPa		1	001 635 408 002	
○ 23	PRESSURE SWITCH 圧力スイッチ	RT-200 FOR T/C LO (EMERG STOP) 過給機LO(危急停止)用 ON: 0.06MPa OFF: 0.10MPa		1	001 635 408 002	
24						
○ 25	ELECTRIC TACHOMETER INDICATOR 電気回転計 指示器	FE-100B 0~300min ⁻¹ G: 240min ⁻¹	FITTED TO THE M/E GAUGE BOARD 主機計器板組込	1	077 621 033 000	
26	ELECTRIC TACHOMETER INDICATOR 電気回転計 指示器	ASW-120ELO 0~300min ⁻¹ G: 240min ⁻¹	FITTED TO THE ㊟ W/H CONSOLE 操舵室コンソール組込	1	077 621 034 200	
27	ELECTRIC TACHOMETER INDICATOR 電気回転計 指示器	ASW-120 0~300min ⁻¹ G: 240min ⁻¹	FITTED TO THE ㊟ C/R CONSOLE 制御室コンソール組込	1	077 621 054 000	
28	ELECTRIC TACHOMETER INDICATOR 電気回転計 指示器	ASW-120 0~300min ⁻¹ G: 240min ⁻¹	FITTED TO THE C/E ROOM 機関長室組込	1	077 621 054 000	
29						
30	REVOLUTION COUNTER 積算回転計	CP-10M AC85~264V FLYWHEEL NUMBER OF TEETH フライホイール歯数: 82	FITTED TO THE ㊟ C/R CONSOLE 制御室コンソール組込	1	077 623 009 000	
31	DIMMER SWITCH ディマスイッチ	3kΩ 25W WITH NAME PLATE 銘板付	FITTED TO THE ㊟ W/H CONSOLE 操舵室コンソール組込	1	68-N.3470-7	
32	TRANSFORMER トランス	30VA AC220V/AC100V	FOR W/H TACHOMETER ILLUMINATION 操舵室 回転計照明用	1	077 677 065 000	
33						
○ 34	T/C TACHOMETER TRANSMITTER 過給機回転計 発信器	PICK UP AND MAGNET WITH SHIELD CORD 2m ピックアップ及びマグネット シールドコード 2m付		T/C TYPE MET 30SR II	1	077 622 001 000
○ 35	T/C TACHOMETER JUNCTION BOX 過給機回転計 接続箱	4M-1			1	077 622 003 000
36	T/C TACHOMETER INDICATOR 過給機回転計 指示器	ASW-120-E 0~36000min ⁻¹ 1 SCALE 1目盛500min ⁻¹	FITTED TO THE ㊟ C/R CONSOLE 制御室コンソール組込	1	077 622 018 100	
37	T/C TACHOMETER UNIT BOX 過給機回転計 ユニット箱	PAC-1DT DC4~20mA/ 0~36000min ⁻¹	FITTED TO THE ㊟ C/R CONSOLE 制御室コンソール組込	1	077 622 015 100	
38						
39						
株式会社 赤阪鐵工所				077 660 D68		1/2

FITTED TO THE M/E ○印は機関付 (完成図書のみ)				
CONTENTS LIST 要 目 表				
INCLUDE AN ARTICLE () は組込品				
NO. 番号	NAME 品 名	TYPE & SPEC. 形 式 仕 様	Q' TY 数量	DWG.NO 図 番
40	DETAIL ALARM LIST 警報リスト詳細		-	
41				
42	TABLE FOR RESISTANCE BULB MEASURING POINT 測温抵抗体計測点一覧表		-	
43	RESISTANCE BULB 測温抵抗体		1 set	SEE RESISTANCE BULB MEASURING POINT TABLE 測温抵抗体計測点一覧表を参照
44				
45	TABLE FOR PRESSURE TRANSMITTER MEASURING POINT 圧力発信器計測点一覧表		-	
46	PRESSURE TRANSMITTER 圧力発信器		1 set	SEE PRESSURE TRANSMITTER MEASURING POINT TABLE 圧力発信器計測点一覧表を参照
47				
48	CONNECTION DIAGRAM 展開接続図		-	077 665 D68 000
49				
50	SPARE PARTS LIST 予備品表		1 set	077 667 D68
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				

FITTED TO THE M/E ○印は機関付 (完成図書のみ)				
CONTENTS LIST 要 目 表				
INCLUDE AN ARTICLE () は組込品				
NO. 番号	NAME 品 名	TYPE & SPEC. 形 式 仕 様	Q' TY 数量	DWG.NO 図 番
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
株式会社 赤阪鐵工所			077 660 D68	2/2

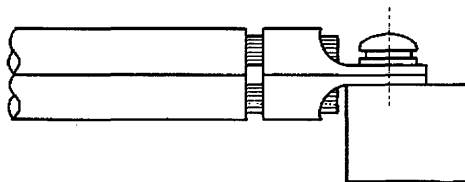
電気配線の結線作業要領

- リモコン装置および監視装置の結線作業要領について記します。
尚、圧着端子を使用しない（WAGO 端子）場合は、関係のある個所のみ適用してください。
- 電線、圧着端子について
 - ① 電線は指定サイズのを、また圧着端子は丸形とし、端子ビスと電線サイズに合ったものを使用してください。
 - ② 電線、端子ともに変形、変色、傷、さびなどが無いものを使用してください。
- 電線の被覆について
 - ① あじろ外装付きケーブルは、外装で電線被覆が損傷しないよう導入口部でテーピングなどの処理を確実に行ってください。
 - ② 電線の被覆むきは必ず専用工具（ワイヤーストリッパ）を使用して行ってください。
ニッパなどを使用して行うと電線に傷をつけたり、切断の恐れがあるので絶対に使用しないでください。
 - ③ シールド線の遮蔽被覆はまとめてチューブなどで保護して指定の端子へ結線してください。
- 圧着作業について
 - ① 工具は端子に適合したものを使用してください。
 - ② 圧着端子の装着状況を下図に示します。



- ③ 圧着端子から心線がはみ出していないこと。
- ④ 圧着端子と電線の結線部には絶縁、電線の折れ曲がり防止と線番明記の為にマークチューブを取り付け圧着部にかぶせます。（船体側配線もマークチューブは装着するようにお願いします）

- 結線作業について
 - ① 作業は必ず配線系統図と照らし合わせて行ってください。
 - ② ドライバは端子ビスのサイズに合ったものを使用してください。
 - ③ 端子ビスを締め込む際は、配線が端子の並びに対して直角となる（圧着端子が斜めにならない）ように、又ビスが緩むことが無いよう確実に締め込んでください。
 - ④ 一つの端子に接続する配線は2本までとし、圧着端子は背中合わせに締め付けます。



- ⑤ 端子に直接張力が加わらないよう余裕を持った長さで配線し、必要により結束バンドを使用してください。




以上

製1T	1
製2T	1
制技生	1
電気T	2
品証T	1

サ T	1
資見T	
物流T	
管理T	
デ設T	
制設T	1
控	
合計	8
配布先	

			承認	審査	作成
			04.8.03 大石		04.8.03 大石
		リモコン図書挿入用で調製	大石	**	大石

デ 設	
制技設	1
東 営	
本 営	
四 営	
電 気	1
制技生	3
品 証	1
資 材	
発 送	
控	
合 計	6
配 布 先	番号

				注文主 ORDERER		
				造船所 SHIP YARD		
				船 番 SHIP NO.		
				船 名 NAME OF SHIP		
				機関番号 ENG. NO.		2022
				<p>REMOTE CONTROL PARTS WIRING SYSTEM DIAGRAM</p> <p>M-800-VII</p> <p>リモコン部品 配線系統図</p>		
				株式会社 赤阪鐵工所		
				技術部		
				AKASAKA DIESELS LIMITED		
				TECHNICAL DEPARTMENT		
				承認	審査	作成
						
				作成年月日		23.07.05
				文書番号		
				077 663 D68 000		
記 事						

⑤ : SHIPYARD SUPPLY

NO MARK : AKASAKA SUPPLY

1. ALL WIRING CABLES & CONNECTING TERMINALS WORKS AT THE POSITION WITHOUT ☆ MARKED POSITION : SHIPYARD SUPPLY.
2. ALL WIRING CABLES & CONNECTING TERMINALS WORKS AT THE POSITION ☆ MARKED POSITION : AKASAKA SUPPLY.
3. CABLES WITH * MARKED SHALL BE INDEPENDENT FROM OTHER MULTI CABLES.
4. THE SHIELD OF THE SHIELD WIRED MARKED ⊗ IS TO BE CONNECTED TO TERMINAL AS SHOWN IN SYSTEM DIAGRAM, NOT TO BE CONNECTED TO THE SHIP BODY EARTH ABSOURUTLY BESIDE. ARMORED SHIELDED WIRE STRIPPING BY THE TERMINAL SIDE MUST TO DO SHORT AS TO NOT HURT SHIELDING EFFECT.
5. TERMINAL WITH ▽ MARKED IS CONNECTED WITH SAME TERMINAL NUMBER IN EACH PANEL.
6. PLEASE USED THE CIRCULAR CRIMP TYPE TERMINAL.

⑤ : 造船所殿所掌

無印 : アカサカ所掌

1. ☆印以外の箇所の配線材料及び配結線工事は⑤。
2. ☆印の箇所の配線材料及び配結線工事はアカサカ所掌。
3. *印のケーブルは他の多芯線に含めないで下さい。
4. ⊗印のシールド線のシールドは系統図通り端子に接続し絶対に船体アースしないで下さい。
尚、がい装の段剥きはシールド効果を損なわないよう端子盤の近くで行って下さい。
5. 端子台の▽印は盤内ワタリ線を示す。
6. 外線用圧着端子は丸形を使用して下さい。

電気圧力計発信器の取付位置に関して

圧力発信機を装備する場合は下記に留意して下さい。

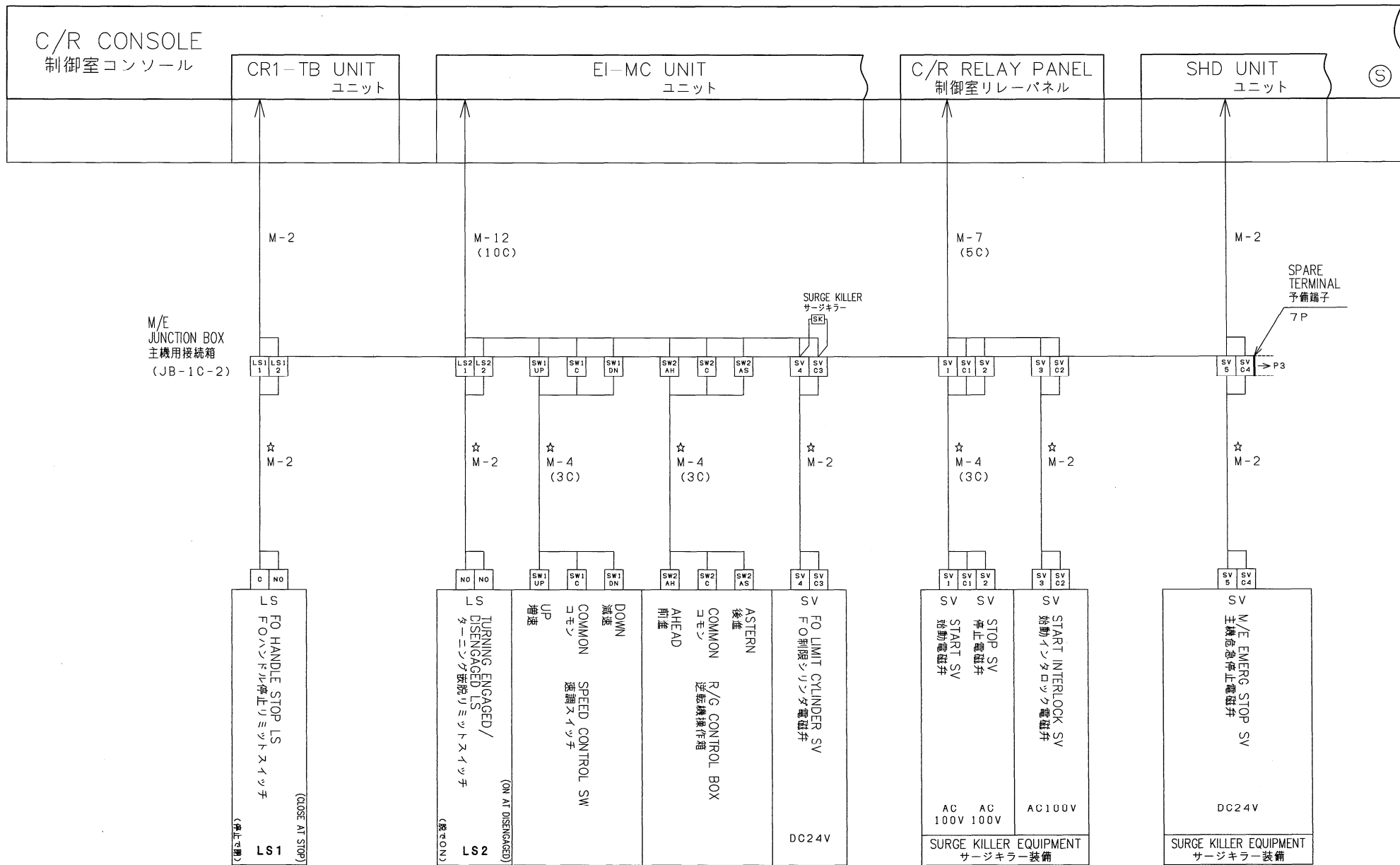
高さ方向の装備位置は基本的に機関付の計器板と同相当として下さい。
やむを得ず、取付スペースの関係で装備できなく、機関室中段等となる場合は、
圧力差の分、圧力発信機内に装備の“ゼロ”“スパン”調整を行って下さい。
尚、調整を行うと補用品の場合についても調整が必要になりますので承知置き下さい。

アカサカ

TITLE WIRING SYSTEM DIAGRAM (CONSTRUCTION)
配線系統図 (工事所掌)

DWG. NO. 077 663 D68 000

1

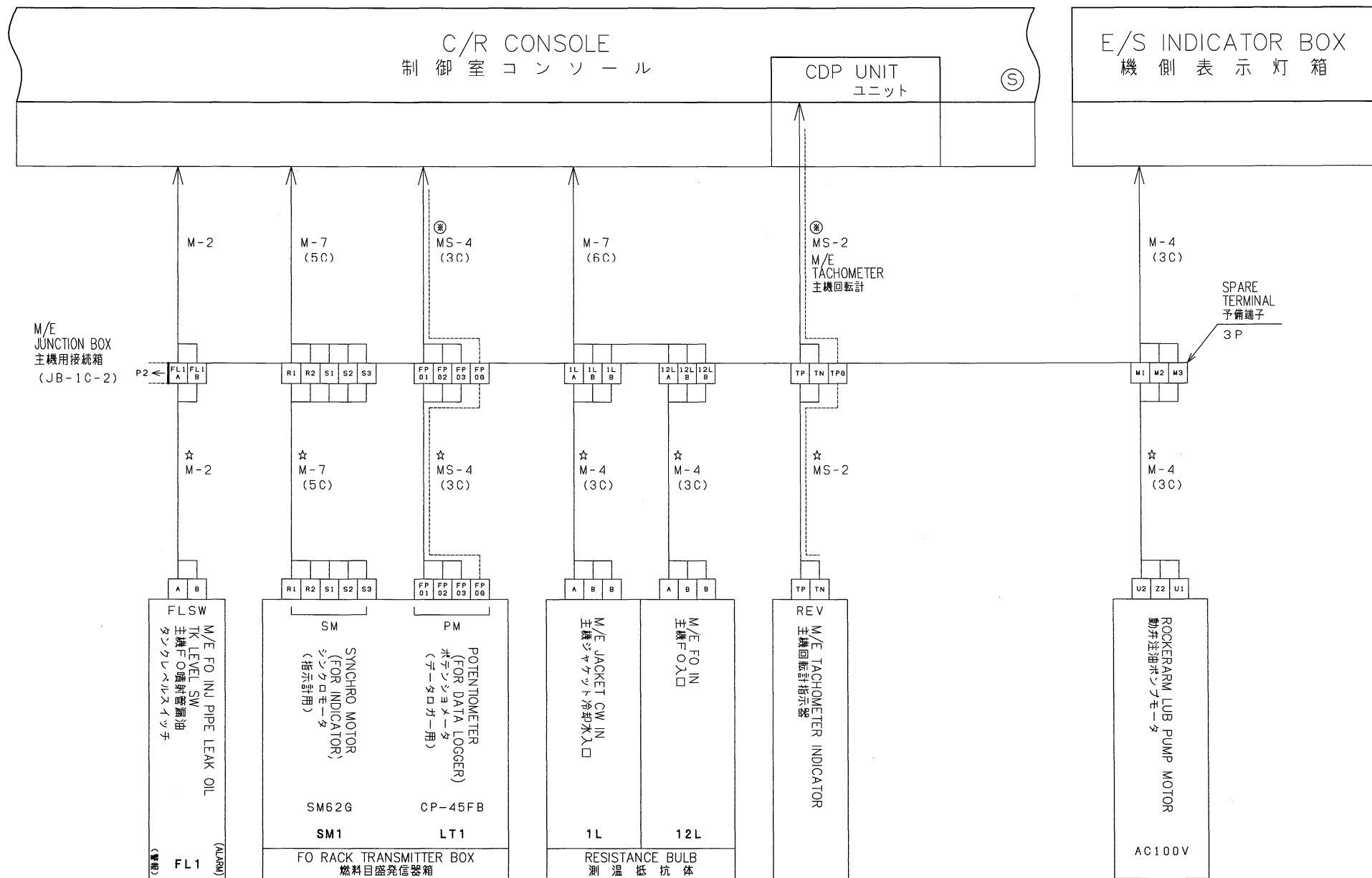


アカサカ

TITLE WIRING SYSTEM DIAGRAM
配線系統図

DWG. NO. 077 663 D68 000

2



ALARM SIGNAL: AT NORMAL "CLOSE" AT ABNORMAL "OPEN"
警報信号 : 正常時 "閉" 異常時 "開"

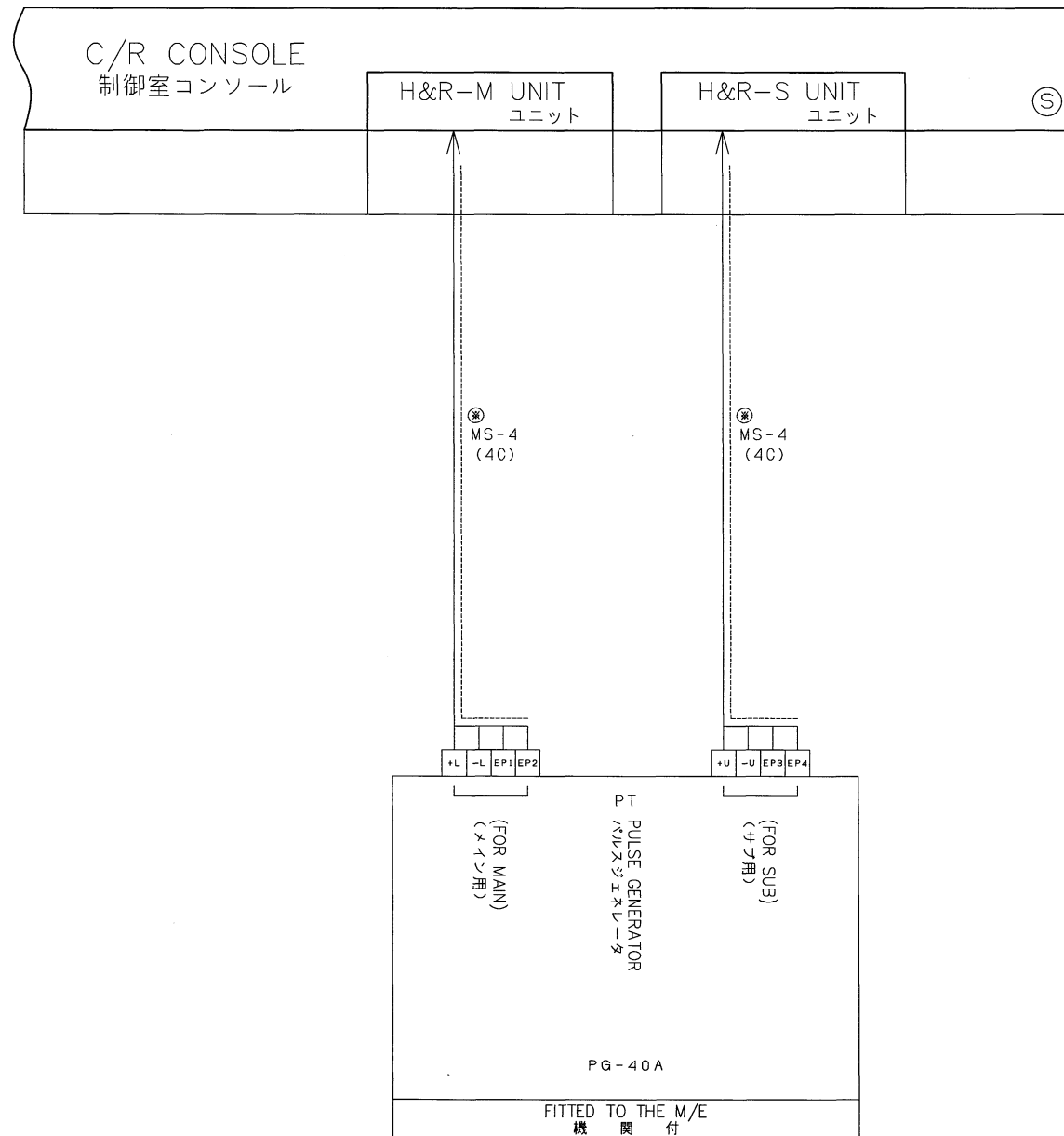
アカサカ

TITLE WIRING SYSTEM DIAGRAM
配線系統図

DWG. NO. 077 663 D68 000

3

(9)

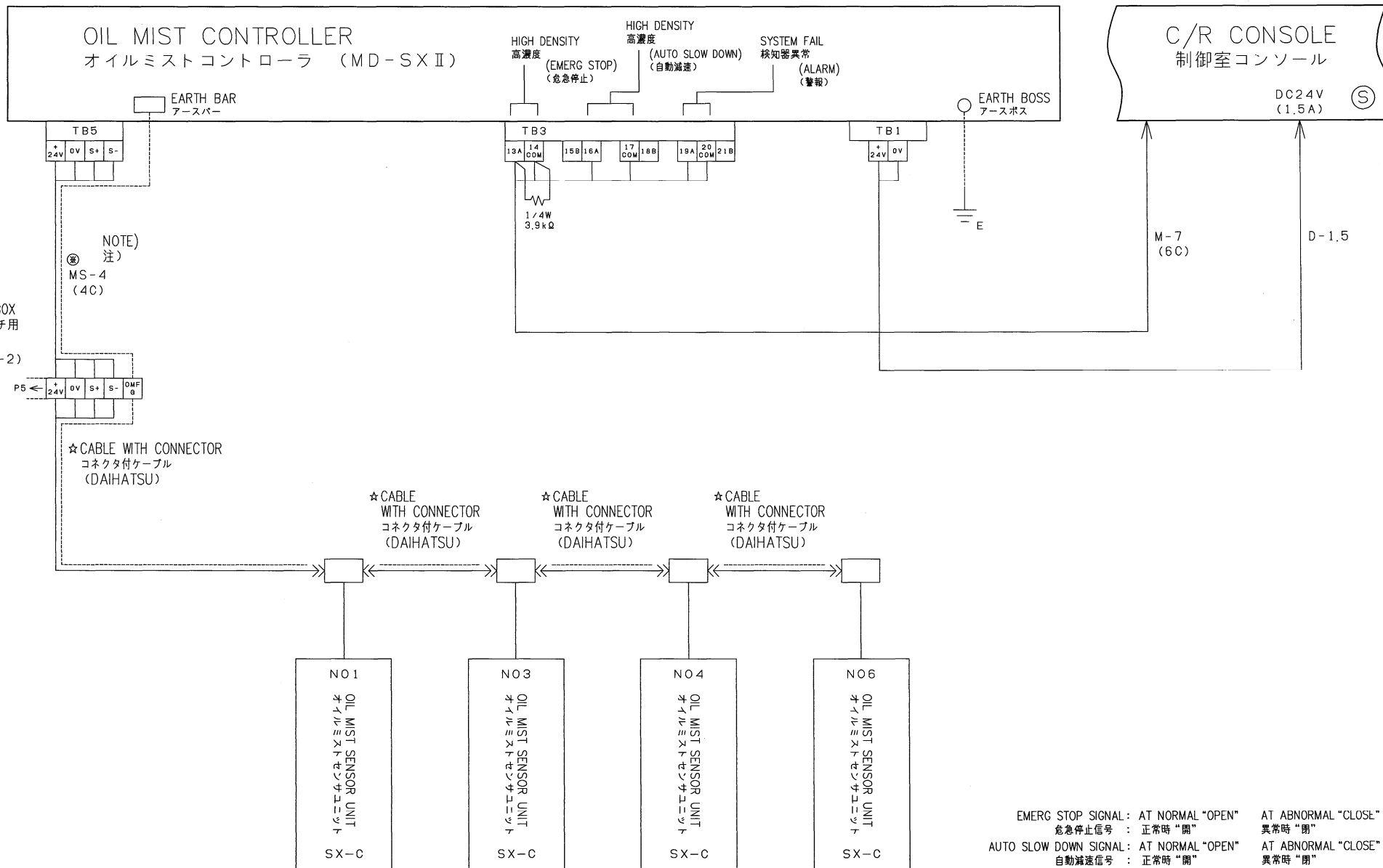


アカサカ

TITLE WIRING SYSTEM DIAGRAM
配線系統図

DWG. NO. 077 663 D68 000

4



NOTE)
注) : MAX150m

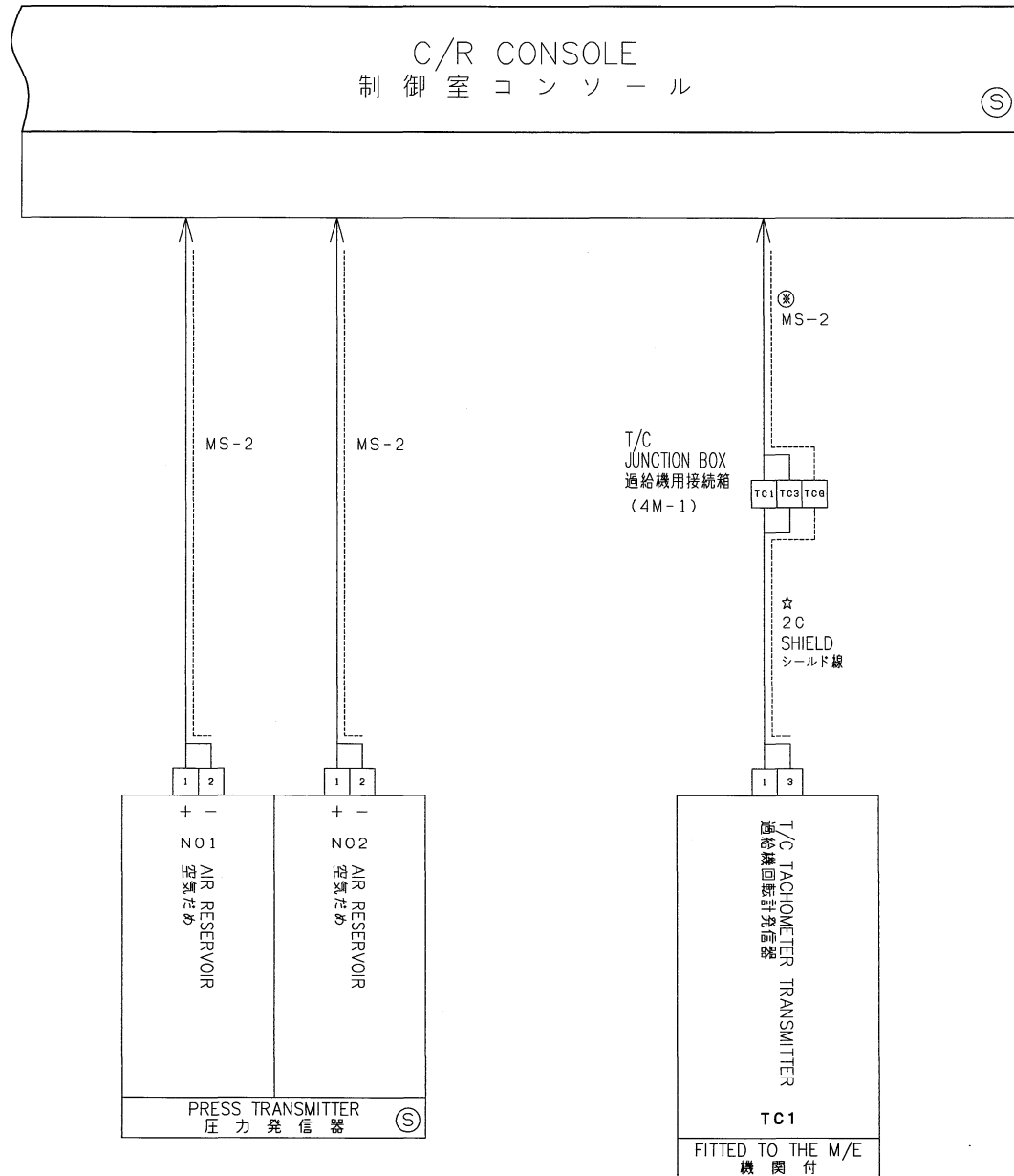
アカサカ

TITLE WIRING SYSTEM DIAGRAM
配線系統図

DWG. NO. 077 663 D68 000

6

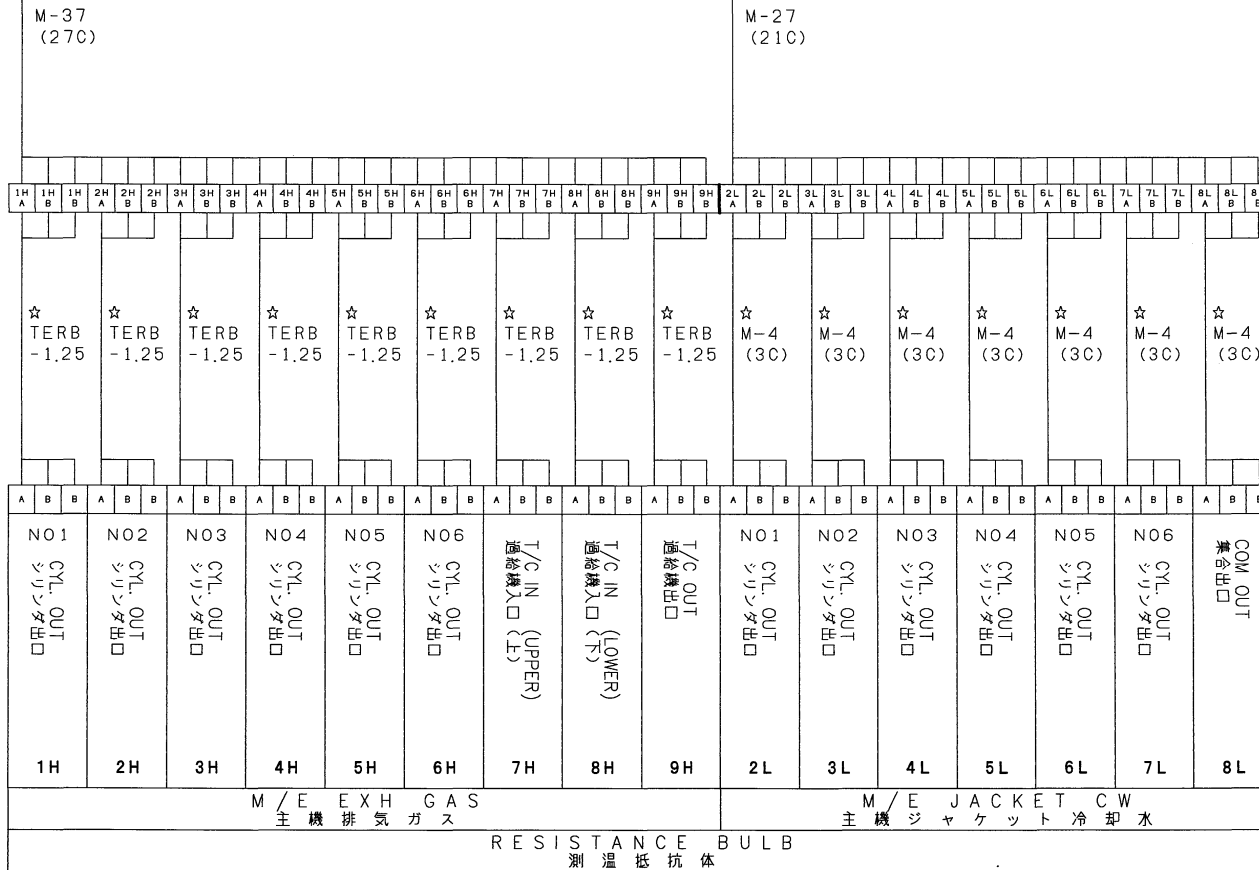
(12)



C/R CONSOLE 制 御 室 コ ン ソ ー ル

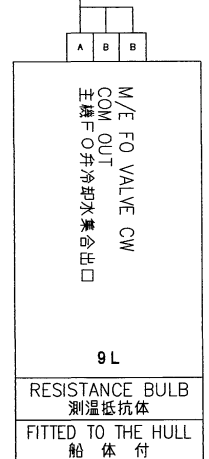
⑤

ELECTRIC
THERMOMETER
JUNCTION BOX
電気温度計用
接続箱
(JB-2B)

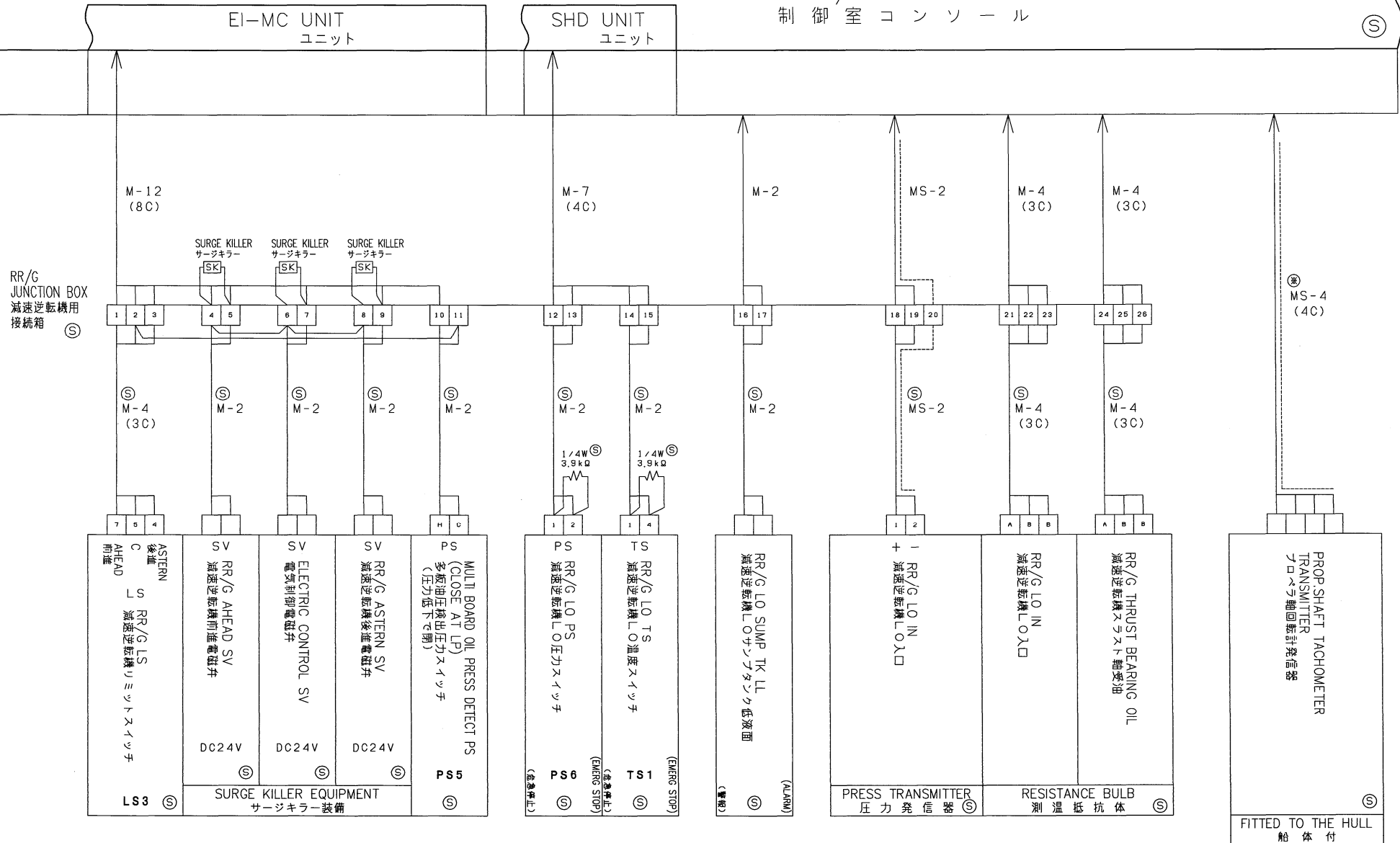


SPARE
TERMINAL
予備端子
6P

M-4
(3C)



C/R CONSOLE 制御室コンソール



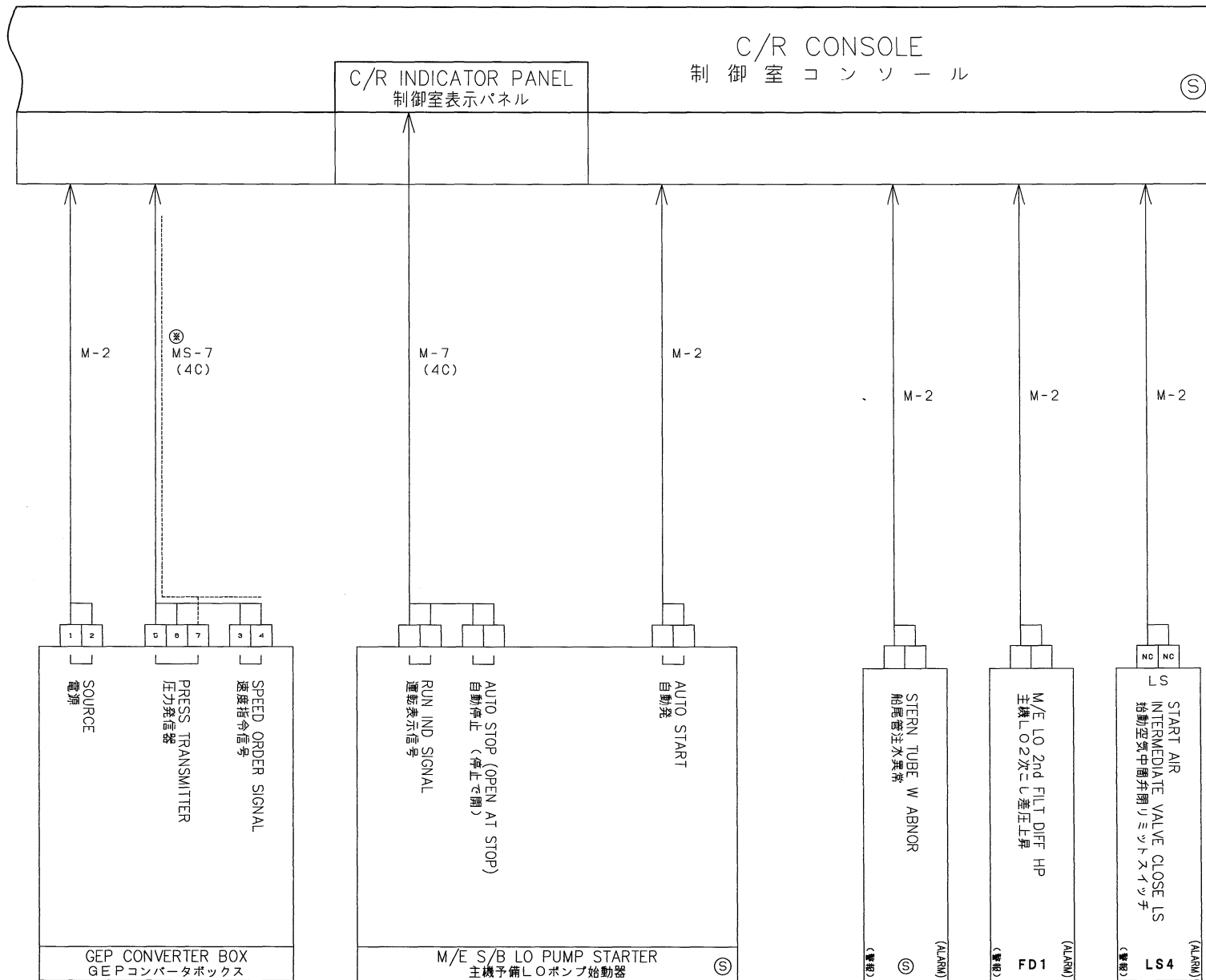
EMERG STOP SIGNAL : AT NORMAL "OPEN" AT ABNORMAL "CLOSE"
 危急停止信号 : 正常時 "開" 異常時 "閉"
 ALARM SIGNAL : AT NORMAL "CLOSE" AT ABNORMAL "OPEN"
 警報信号 : 正常時 "閉" 異常時 "開"

アカサカ

TITLE WIRING SYSTEM DIAGRAM
配線系統図

DWG. NO. 077 663 D68 000

9

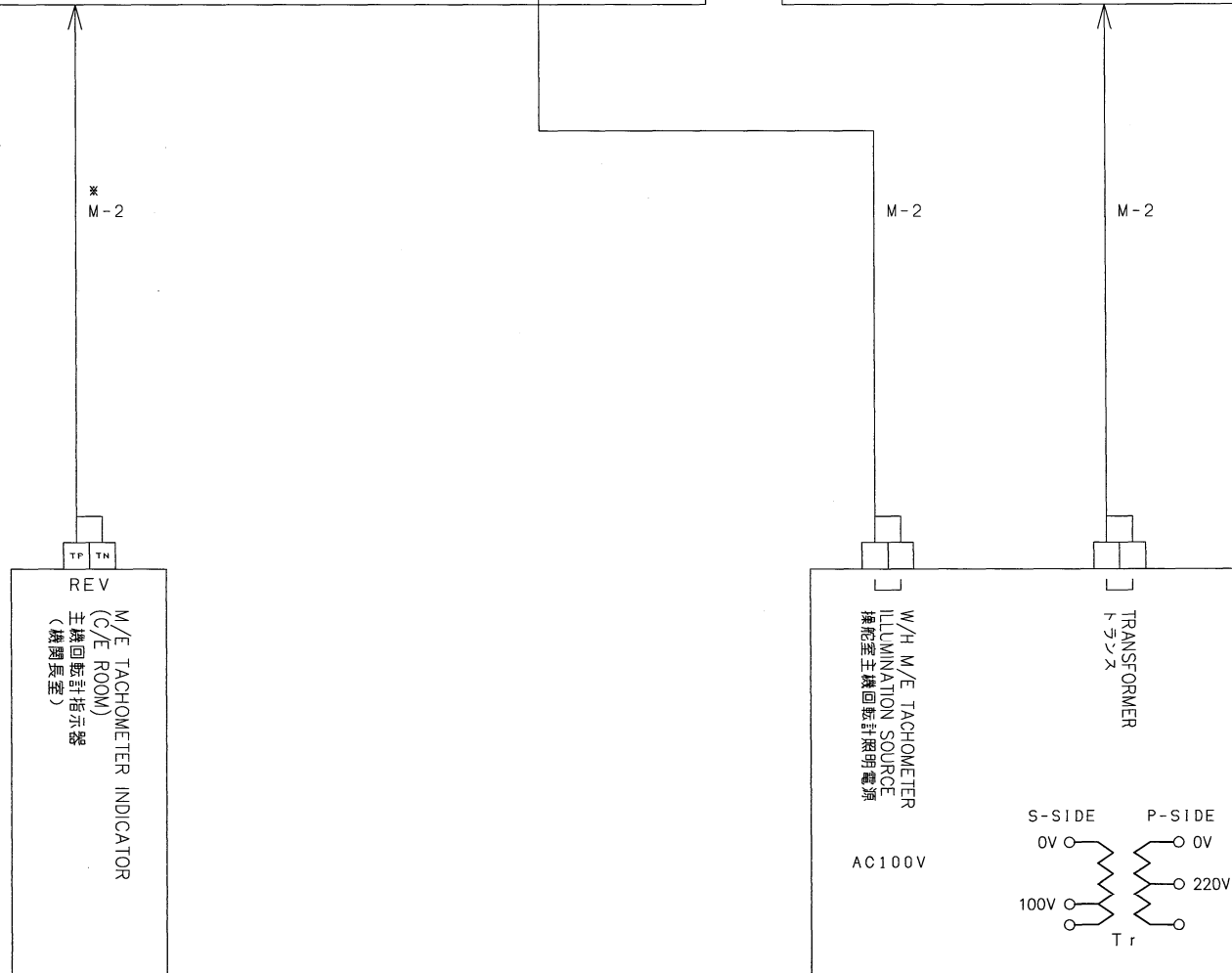
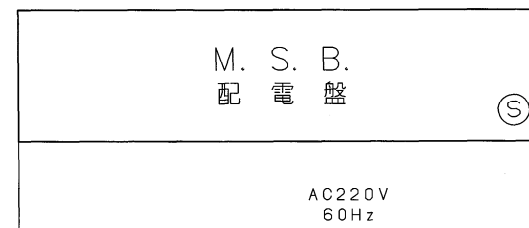
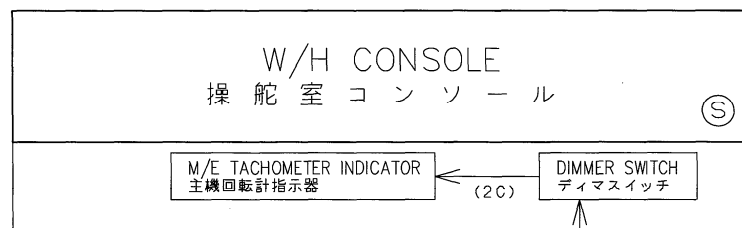


ALARM SIGNAL: AT NORMAL "CLOSE" AT ABNORMAL "OPEN"
警報信号 : 正常時 "閉" 異常時 "開"

アカサカ

TITLE WIRING SYSTEM DIAGRAM
配線系統図

DWG. NO. 077 663 D68 000 10

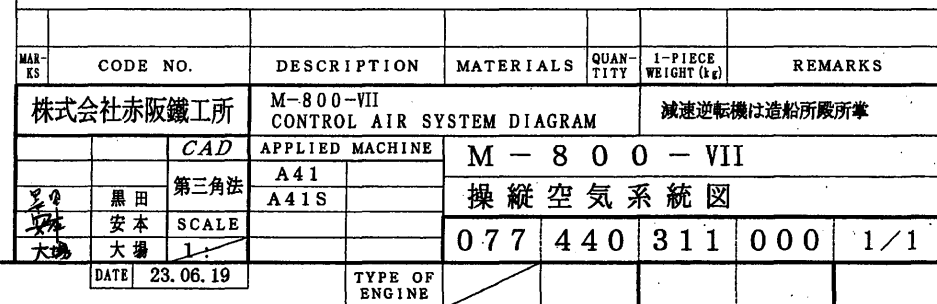


アカサカ

TITLE WIRING SYSTEM DIAGRAM
配 線 系 統 図

DWG. NO. 077 663 D68 000

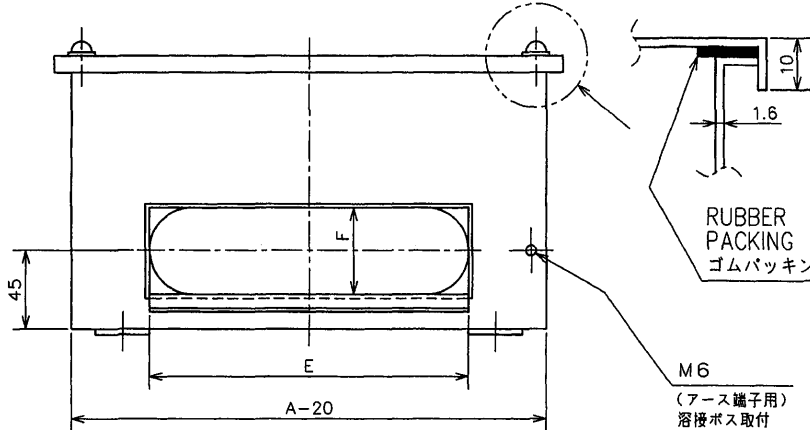
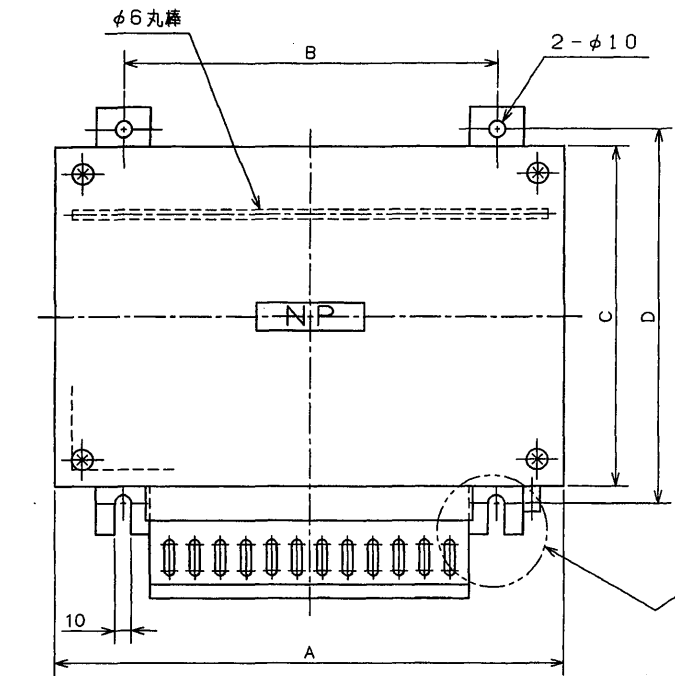
11



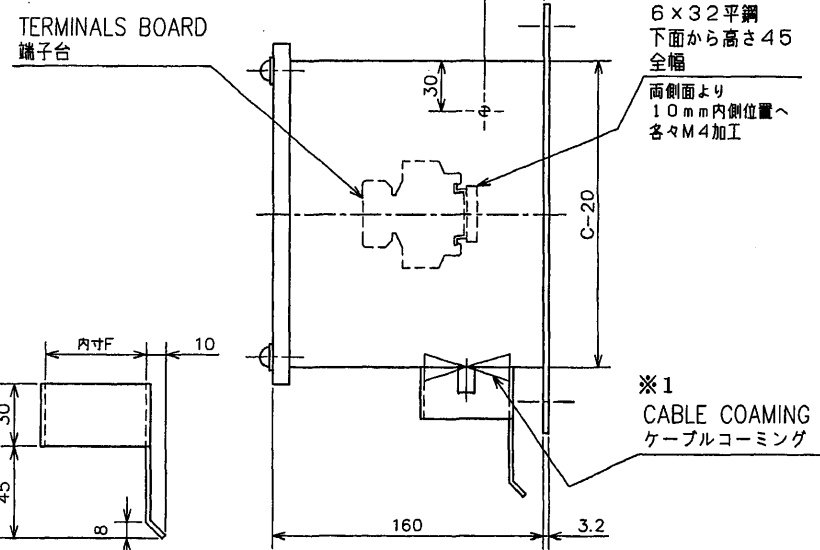
朱塗り	
品証	1
修サ	
修営	
制生	
電気	
資材	
発送	
制設	
デ設	
出図	
合計	1

削り加工寸法の普通許容差									
0.25	1.6	6.3	25	63	125	250	500	1000	2000
0.05	0.08	0.15	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0
0.05	0.08	0.15	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0
0.05	0.08	0.15	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0
0.05	0.08	0.15	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0
0.05	0.08	0.15	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0
0.05	0.08	0.15	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0
0.05	0.08	0.15	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0
0.05	0.08	0.15	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0

品証	
修サ	
修管	1
制技生	1
電気	
資材	2
発送	
制技設	
デ設	
出図控	
合計	4



NO.	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO					
		A 5 7 より			077 652 019 000~300の発行きを伸ばしたもの。(現場要求)				A 3
△	15.06.22				最大端子数を見直し、変更する (現場要求)	大石	黒田	安本	大場
△	17.05.12	B 6 3 より	有	077 652 025 000~300	コーミング囲いを追加する。(1ヶ所)	大石	黒田	安本	大場
△	21.05.19				1D, 1Fの開口部の長さ(E部)を変更(2ヶ所) (現場要求)	大石	黒田	安本	大場



AFTER WIRING, PUTTY IN THE CABLE COAMING.
 ※1: 配線後はケーブルコーミングをパテ埋めすること。

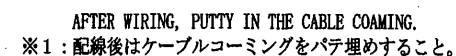
CODE NO. コード番号	TYPE 形式	DIMENSIONS TABLE 寸法						Q'TY OF MAX. TERMINALS 最大端子数	WEIGHT 重量
		A	B	C	D	E	F		
077 652 025 001	JB-1C-2	420	320	240	250	250	50	UK 215-44 or UK 15-45	APPROX 約7.4kg
077 652 025 101	JB-1D-2	300	220	200	220	200	50	UK 215-29 or UK 15-30 or UK 235-21	APPROX 約4.8kg
077 652 025 201	JB-1E-2	220	160	200	220	100	40	UK 215-19 or UK 15-20	APPROX 約4.5kg
077 652 025 301	JB-1F-2	520	320	240	250	300	50	UK 215-56 or UK 15-57	APPROX 約8.0kg

基本的に端子数が※印値以下の場合は1段端子を使用する。
 予備端子は基本的に最低5ブロック用意する。

MAR-KS	CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUAN-TITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS
	株式会社赤阪鐵工所	JUNCTION BOX				JB-1 (φ6丸棒付)
	CAD	APPLIED MACHINE				
	大石	第三角法				接続箱
	黒田	SCALE				
	安本	1:3				
	大場					
DATE	14.10.02	TYPE OF MACHINE	リモコン			
				077 652 025 001	1/1	
				025 301		

DEGREES OF PROTECTION EQUIVALENT COLOR (STANDARD)
 保護等級 : IP44相当 塗装色 : 7.5BG7/2 (標準) 艶消し

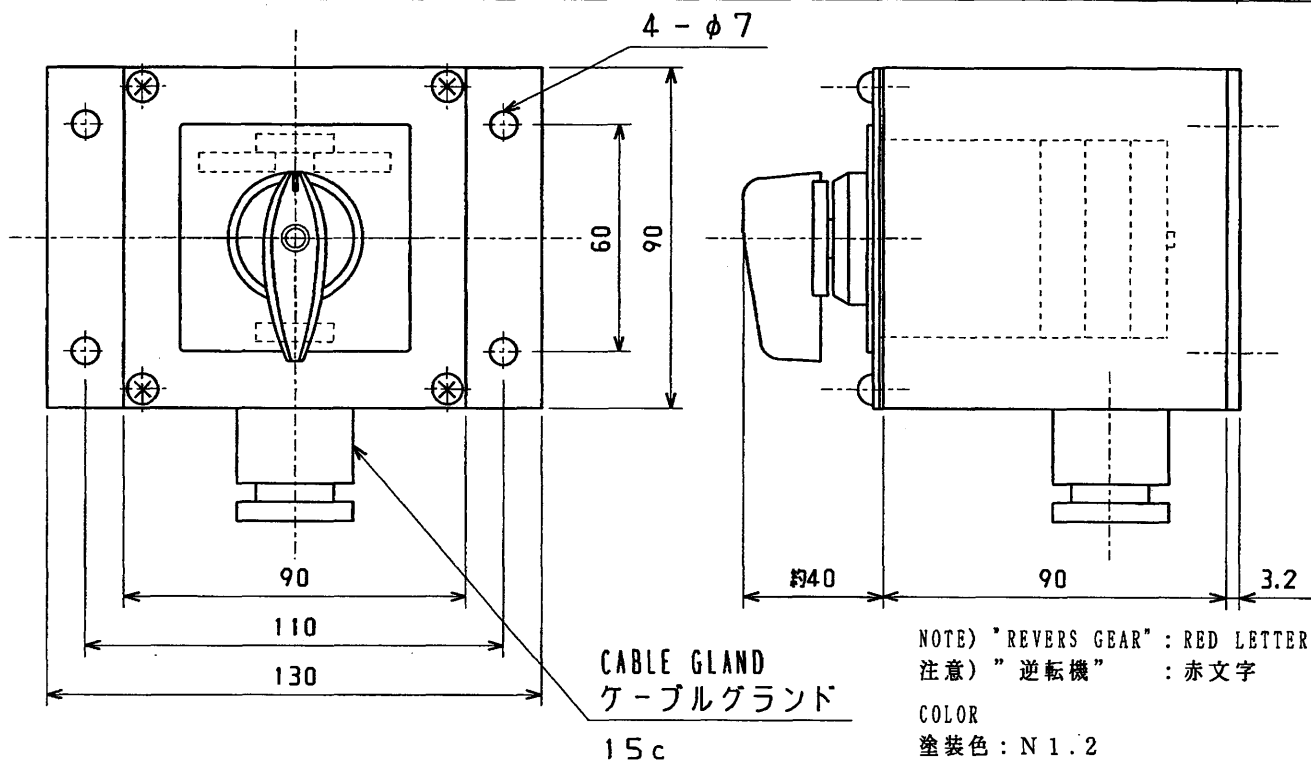
朱塗り	○
品証	
修サ	
修営	1
制技生	1
電気	
資材	2
発送	
制技設	
テ設	
出國控	
合計	4



- 基本的に端子数が※印値以下の場合は1段端子を使用する。
- 端子数の()内値は端子台を箱内部で組み立てる特殊の場合を示す。
- 予備端子は基本的に最低5ブロック用意する。

				u	1		
MAR- KS	CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUAN- TITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS	
株式会社赤阪鐵工所			JUNCTION BOX		JB-2 (φ6丸棒付)		
	CAD	APPLIED MACHINE					
大石							
大石	滝本	第三角法	接 続 箱				
大石	大石	SCALE					
大石	外村	1:3	077	652	006	000	1/1
DATE		98.05.22	TYPE OF MACHINE		リモコン	006	102

NO	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO		A 4
		2 6 1 より			本図の出図により077 644 000 000は使用しない。	
99.11.16		2 6 1 より			誤記訂正。(銘板コードNo. 変更。)	滝 本 大 石 岩 田
99.12.27		2 6 1 より			誤記訂正。(スイッチコードNo. 変更。)	岩 田
02.03.20		4 0 3 より			コードNo.077 639 017 600 追加。	大 石 大 場
03.10.31		4 8 3 より			誤記訂正。(銘板及び銘板コードNo. を変更する)	滝 井 溝 田 大 場
05.04.05		5 6 1 より			誤記訂正。(スイッチコードNo. を変更する) (4ヶ所)	西 川

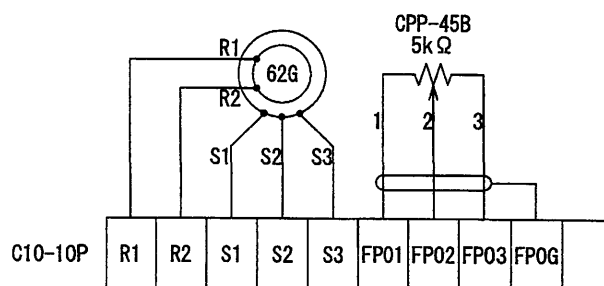
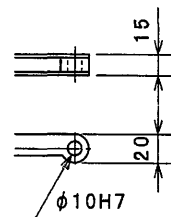
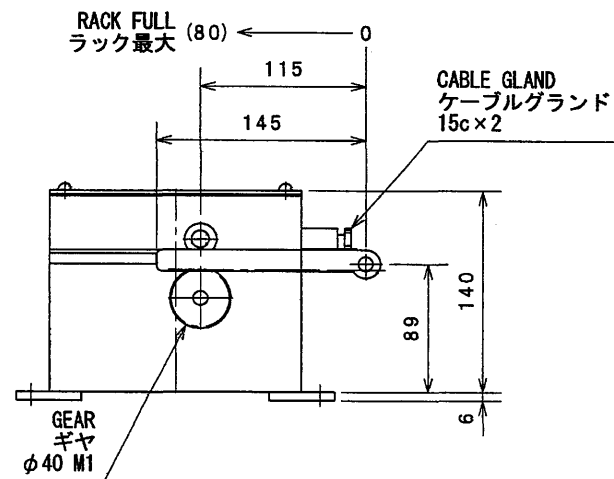
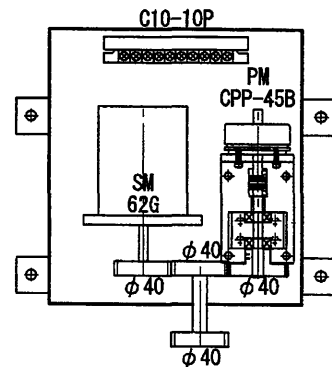
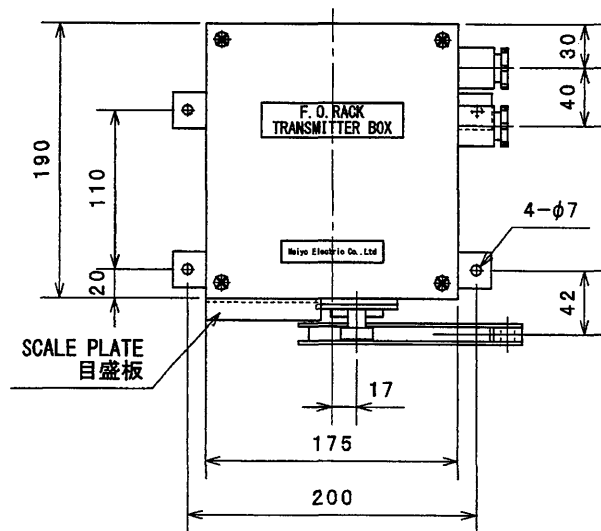


CODE No. コードNo.	SWITCH スイッチ	NAME PLATE 銘板	SWITCH CODE No. スイッチコードNo.
0 7 7 6 3 9 0 1 7 0 0 0	RIGHT : SELECT 右 : セレクト LEFT : SELECT 左 : セレクト	前進 中立 後進 逆転機	22R S2B C10 05 077 668 033 700
0 7 7 6 3 9 0 1 7 1 0 0	RIGHT : SPRING RETURN 右 : スプリングリターン LEFT : SPRING RETURN 左 : スプリングリターン	減 . 増 速度	43R S2B C10 10 077 668 033 800
0 7 7 6 3 9 0 1 7 2 0 0	RIGHT : SPRING RETURN 右 : スプリングリターン LEFT : SPRING RETURN 左 : スプリングリターン	嵌 . 脱 クラッチ	43R S2B C10 10 077 668 033 900
0 7 7 6 3 9 0 1 7 3 0 0	RIGHT : SELECT 右 : セレクト LEFT : SELECT 左 : セレクト	AH NEUT AS REVERS GEAR	22R S2B C10 05 077 668 075 000
0 7 7 6 3 9 0 1 7 4 0 0	RIGHT : SPRING RETURN 右 : スプリングリターン LEFT : SPRING RETURN 左 : スプリングリターン	DOWN . UP SPEED	43R S2B C10 10 077 668 075 100
0 7 7 6 3 9 0 1 7 5 0 0	RIGHT : SELECT 右 : セレクト LEFT : SPRING RETURN 左 : スプリングリターン	ON . OFF CLUTCH	22R S2B C10 A1 077 668 075 200
0 7 7 6 3 9 0 1 7 6 0 0	RIGHT : SPRING RETURN 右 : スプリングリターン LEFT : SPRING RETURN 左 : スプリングリターン	嵌 . 脱 解クラッチ	43R S2B C10 10 077 668 106 800

朱塗り	○
品証	T
サ	T
修理	T
制技生	1
電気	T
資見	T
発 送	
制技設	
デ設	T
出図控	1
合計	3

MAR-KS	CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUAN-TITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS
	株式会社赤阪鐵工所	CONTROL BOX				
	CAD	APPLIED MACHINE				
	滝 本	第三角法				
	大 石					
	杉 本	SCALE				
	岩 田	1 : 2				
	西 川					
DATE	99.08.31	TYPE OF MACHINE	リモコン		017 6	(20)

板金図:077 639 018 00□
0 7 7 6 3 9 0 1 7 0 0 0 1 / 1



FOT-2RS-L/0RLG40S80VAP11LO/5

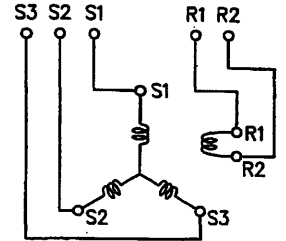
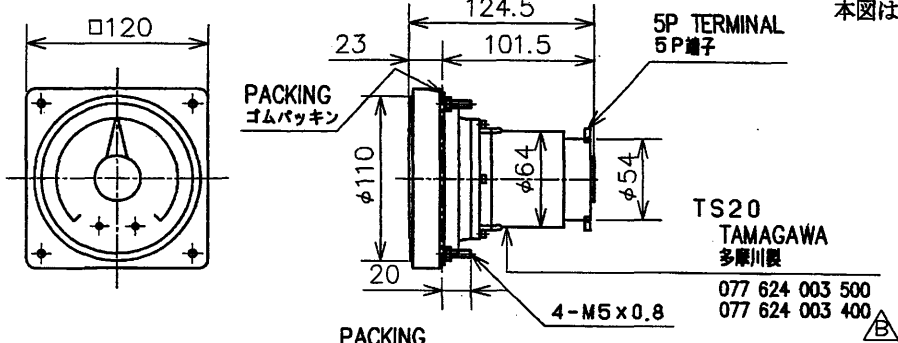
FOT-2RS-L	7.5kg
TYPE 型式	WEIGHT 質量

4		
3		
2		
1		

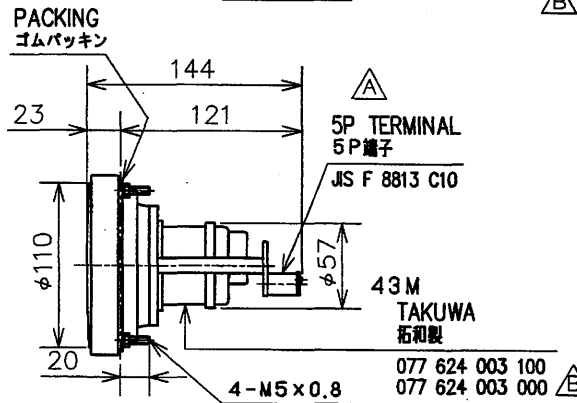
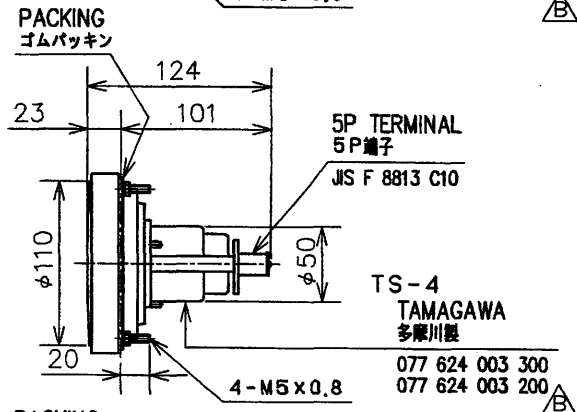
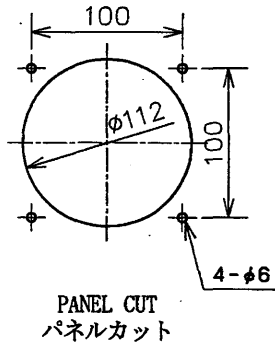
MEIYO ELECTRIC CO., LTD
明陽電機株式会社

TITLE
F.O. RACK TRANSMITTER BOX 燃料目盛発信器箱
DWG. NO.
F-175151-04L 5

NO	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO	A 4	
		054より				
98.09.07	201より			AC220V用(077 624 003 100)追記。	大石	外村
99.10.01	257より			シンクロモータ形式追記及び配布部署名変更。	大石	小長谷
03.04.24				シンクロモータ形式TS20, TS4, 43Mを併記しコード分けし、 077 624 003 200~500追記。	滝井	大場
A 09.09.09	826より			誤記訂正(端子数)(1ヶ所)	滝井	大場
B 09.09.17				誤記訂正(コード番号)(3ヶ所)	大石	大場



CIRCUIT DIAGRAM
回路図



SPECIFICATIONS

仕様

SYNCHRO MOTOR TYPE & SOURCE
シンクロモータ 形式と電源

TS20 : AC100/110V 50/60Hz
AC200/220V 50/60Hz

TS4 : AC100/110V 50/60Hz
AC200/220V 50/60Hz

43M : AC100/110V 50/60Hz
AC200/220V 50/60Hz

SYNCHRO MOTOR MAKER IS THE
SAME AS A TRANSMITTER.

※シンクロモータメーカは
発信器と合わせる。

COLOR HALF GLOSS
塗裝色 : N 1. 2 半艶

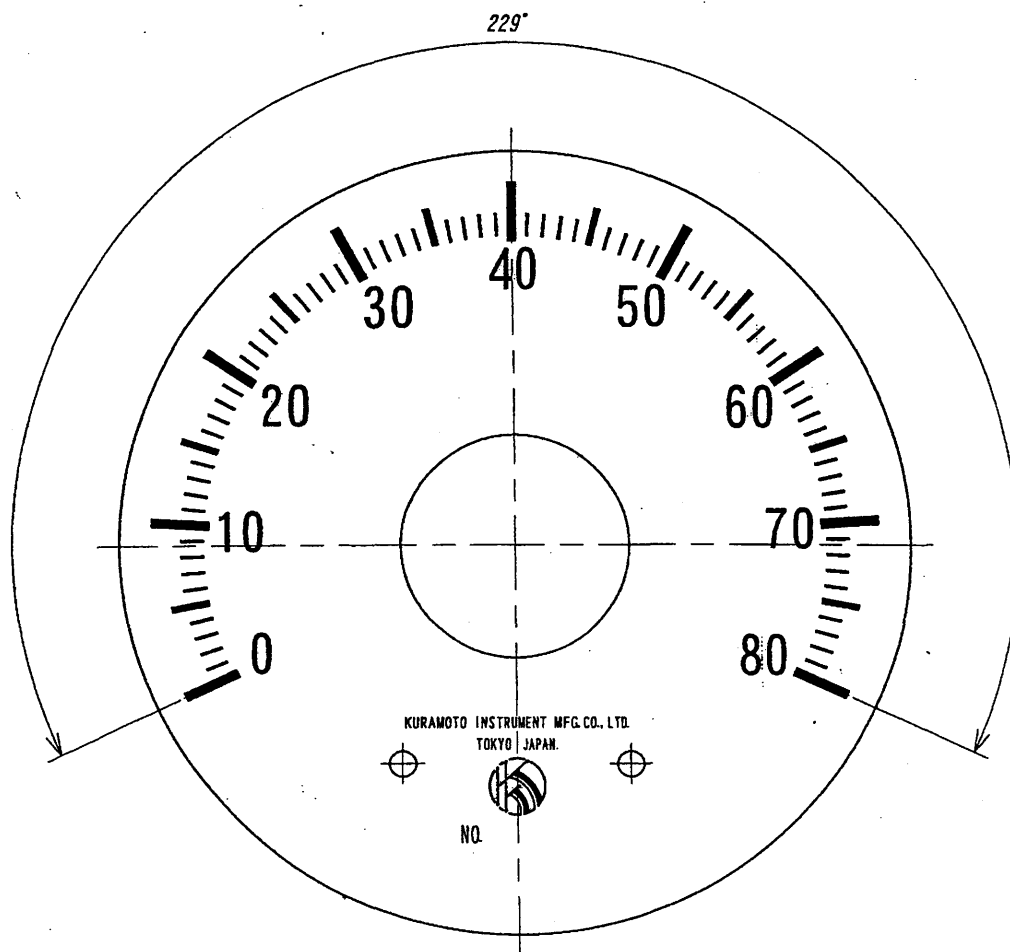
MAKER : KURAMOTO INSTRUMENT
MFG. CO., LTD.

製造所：(株)倉本計器精工所

	077 624 003 500		u	1	1.7	SOURCE 電源 AC200/220V
	077 624 003 400		u	1	1.7	SOURCE 電源 AC100/110V
	077 624 003 300		u	1	1.7	SOURCE 電源 AC200/220V
	077 624 003 200		u	1	1.7	SOURCE 電源 AC100/110V
	077 624 003 100		u	1	1.7	SOURCE 電源 AC200/220V
	077 624 003 000		u	1	1.7	SOURCE 電源 AC100/110V
MAR- KS	CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUAN- TITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS
株式会社赤阪鐵工所		FO RACK INDICATOR SYNCHRO RECEIVER			FR-120	
		CAD	燃 料 目 盛 計			
		APPLIED MACHINE	シンクロ受信器			
大石	滝本	第三角法				
渡井	大石	SCALE				
大場	岩田	1:5				
	DATE 98.09.07	TYPE OF MACHINE	リモコン		003	500 (22)

表 面 粗 さ	削り加工寸法の普通許容差
---------	--------------

(倉本)



仕様

SPECIFICATIONS

目盛板地色 白色

1. DIAL PLATE : WHITE

目盛線及び数字 黒色

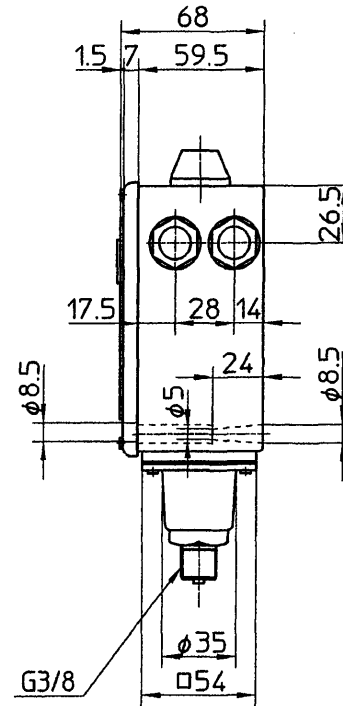
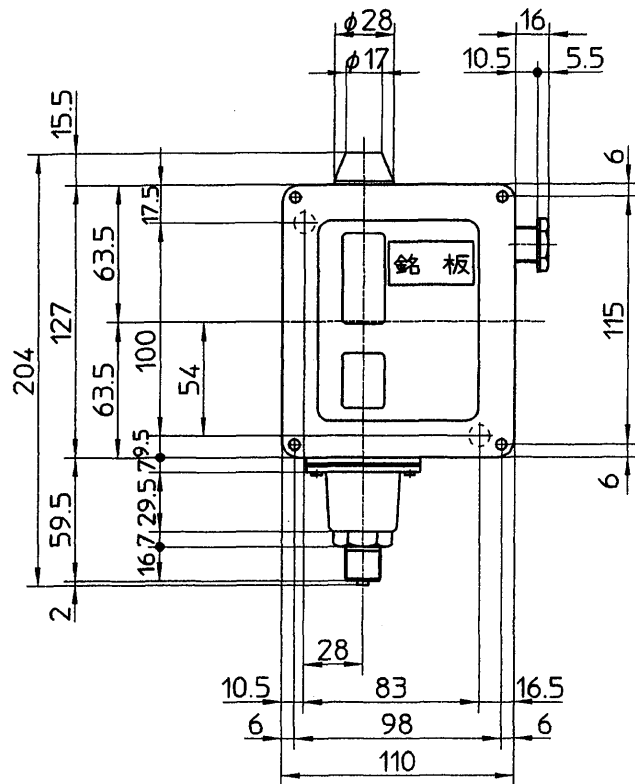
2. LINES & NUMBERS : BLACK

APPROVED BY	J. MISAWA	SCALE	1:1	ITEM
CHECKED BY	Y. SUGA	DATE OF DWG.		目盛板仕様 DIAL DESCRIPTION
DESIGNED BY		APR. 21. 2003		
DRAWN BY	Y. IKAWA			
KURAMOTO INSTRUMENT MFG. CO., LTD. TOKYO JAPAN				DRAWING NO.
				23-N. 7131

		NO	DATE	ENGINE NO.	INTER	PREVIOUS CODE NO	A4	
						001513124000	銘板の統一により調整する本図より下記図面旧図と相違	
						001518272000		
		04.05.20				001518302000	回転数表記を変更する 山村録 古	
		<div><div><div>図</div><div>厚</div><div>長さ</div><div>寸法</div></div><div><div>18を超え 30以下</div><div>10を超え 18以下</div><div>400を超え 800以下</div><div>250を超え 400以下</div><div>120を超え 250以下</div><div>120以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div><div>1.5以下</div></div></div>						

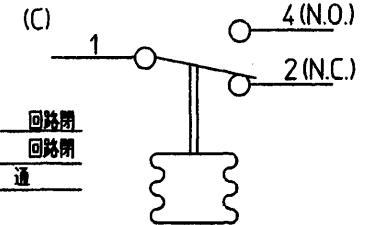
NO	DATE	ENGINE NO.	RE-TER	PREVIOUS CODE NO	
		S35 9850より			
01	99.08.18	自今分より	有	001 635 408 000 ~ 600	圧力単位を bar→Pa に変更する。(朝比奈)(大畑)
02	00.05.12	A34CR 1316より	有	001 635 408 001 ~ 601	テスト圧力→許容圧力となり、圧力変更改正する。(福興)(古川)

A3



結線

- ・ターミナル 1~4: 圧力上昇時 回路閉
- ・ターミナル 1~2: 圧力下降時 回路閉
- ・ターミナル 1: 共通

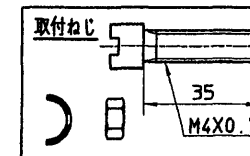


電気容量

接点負荷 交流 AC-1(抵抗):	10A , 400V
AC-3(モータ):	4A , 400V
AC-11(コイル/トランス):	3A , 400V
直流 DC-11:	12W , 220V

設定値

下部温度 = 設定温度
上部温度 = 設定温度 + ディファレンシャル



Type	Code No	Setting range (MPa)	Differential range (KPa)	Max. permissible pressure (MPa)	CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUANTITY	1-PIECE WEIGHT(kg)	REMARKS
RT 110	017-5291	0.02 ~ 0.3	8 ~ 25	0.7	001 635 408 602	アツリョクスイッチ	U	1	1.000	
RT 112	017-5191	0.01 ~ 0.11	7 ~ 16		001 635 408 502	アツリョクスイッチ	U	1	1.000	
RT 121	017-5215	-0.1 ~ 0	9 ~ 40		001 635 408 402	アツリョクスイッチ	U	1	1.000	
RT 5	017-5255	0.4 ~ 1.7	120 ~ 400	2.2	001 635 408 302	アツリョクスイッチ	U	1	0.900	
RT 116	017-5203	0.1 ~ 1.0	30 ~ 130	2.2	001 635 408 202	アツリョクスイッチ	U	1	1.000	
RT 117	017-5295	1.0 ~ 3.0	100 ~ 400	4.2	001 635 408 102	アツリョクスイッチ	U	1	1.000	
RT 200	017-5237	0.02 ~ 0.6	25 ~ 120	2.2	001 635 408 002	アツリョクスイッチ	U	1	1.000	
					株式会社赤阪鐵工所	DANFOSS MANUFACTURING PRESSURE SWITCH				
					第三角法	APPLIED ENGINE	ダンフォスセイ			
					SCALE	4サイクル全機種	アツリョクスイッチ			
					3.02.10	1:2	001 635 408 002			

$$1\text{Pa} = 1.0197 \times 10^{-5} \text{ kgf/cm}^2$$

TYPE OF ENGINE ASD 408 61

品証	1
サービス	
修理	1
生技	
鋳造	
資材	3
外注	
生管	
並行	1
合計	6

NO	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO		A 4
		338より	有	077 621 000 031	077 621 000 031を形式別にコード分けした	
03.01.08					目盛板二重目盛のコード追加 (077 621 033 010, 110)。	養井 大場

CABLE GLAND
ケーブルグランド

TERMINAL
端子

VR 1

TP TN
(CP CN)

WITH RECTIFIER
整流器付
(FE-100B-R)
(077 621 033 1□0)

WITHOUT RECTIFIER
整流器なし
(FE-100B)
(077 621 033 0□0)

4-M6 x 1.0 x 25 BOLTS
AND PLAIN WASHERS
ボルト及び平座金

RUBBER
防振ゴム

SLEEVE
スリーブ

MAKER SUPPLY

DETAIL OF SET BOARD
取付部詳細

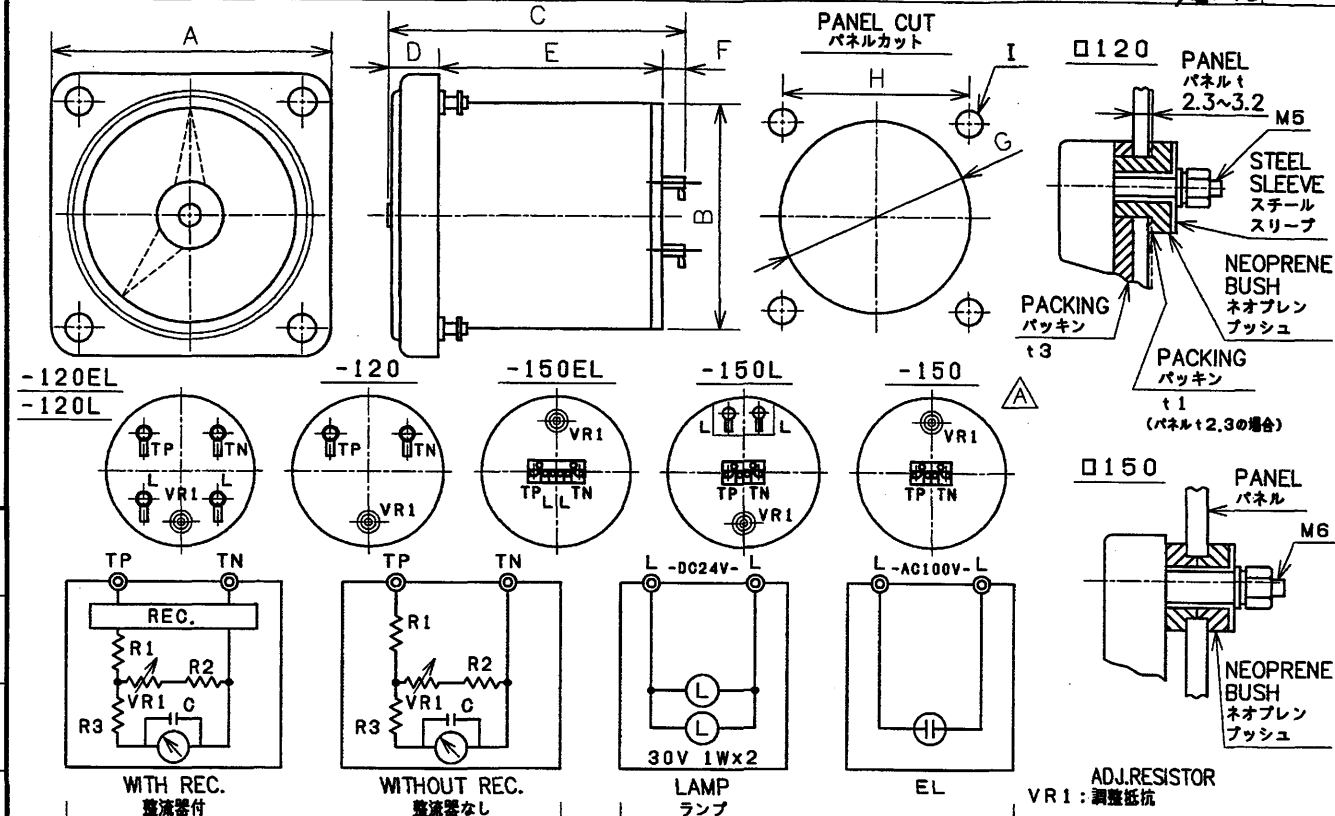
削り加工寸法の普通許容差				
0.5以上 0.5以下	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5 ± 0.8
6mm以上 6mm以下	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5 ± 0.8
120mm以上 120mm以下	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5 ± 0.8
400mm以上 400mm以下	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5 ± 0.8

朱塗り ○

品証T	077 621 033	110 100	u	1	約1.6	FE-100B-R
サ T	077 621 033	010 000	u	1	約1.6	FE-100B
修理T	1					
製1リ	1					
電気T	株式会社赤阪鐵工所		ELECTRIC TACHOMETER INDICATOR		FE-100B (R)	
資見T	3					
發送		CAD	APPLIED MACHINE	電気回転計		
制設T		第三角法		指示器		
デ設T	1	大場	SCALE			
出図控	1	大場	1			
合計	6	大場	1			
DATE 01.01.24		TYPE OF MACHINE リモコン		033 11		(26)

(参考)

NO	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO		A 4
		338より	有	077 621 000 061	077 621 000 061 を形式別にコード分けした。	
	03.01.08				目盛板二重目盛のコード追加 (077 621 034 010~510)。	滝井 大場
A	08.04.04	744より			077 621 030~510(口150)可視径・C,D,F・重量及び端子台変更。(2ヶ所)	小長谷 大場



CODE NO. コード番号	TYPE 形式	VISIB.DIA 可視径	A	B	C	D	E	F	G	H	I	WRIGHT 重量
077 621 034 010 000	DSW-120	φ100	口120	φ99	125	21	93	11	φ102	口100 ±0.2	4- φ14.2	0.85 kg
077 621 034 110 100	DSW-120L											
077 621 034 210 200	DSW-120EL											
077 621 034 310 300	DSW-150	φ134	口150	φ136	111	26.5	64.5	20	φ138	口124 ±0.2	4-φ9	1.4 kg
077 621 034 410 400	DSW-150L											1.5 kg
077 621 034 510 500	DSW-150EL											

朱塗り ○

品証 T

修理 T

制技生

電気 T

資見 T

発送

制技設

デ設 T

出図控

合計

MAKER : KURAMOTO INSTRUMENT MFG. CO., LTD.
製造所 : (株)倉本計器精工所

SCALE PLATE DOUBLE
コードNo. 077 621 034 口10 は目盛板二重目盛
SCALE PLATE SINGLE
コードNo. 077 621 034 口00 は目盛板単一目盛

CODE NO. DESCRIPTION MATERIALS QUANTITY 1-PIECE WEIGHT (kg) REMARKS

株式会社赤阪鐵工所 ELECTRIC TACHOMETER INDICATOR ASW, DSW

CAD APPLIED MACHINE 電気回転計

指示器

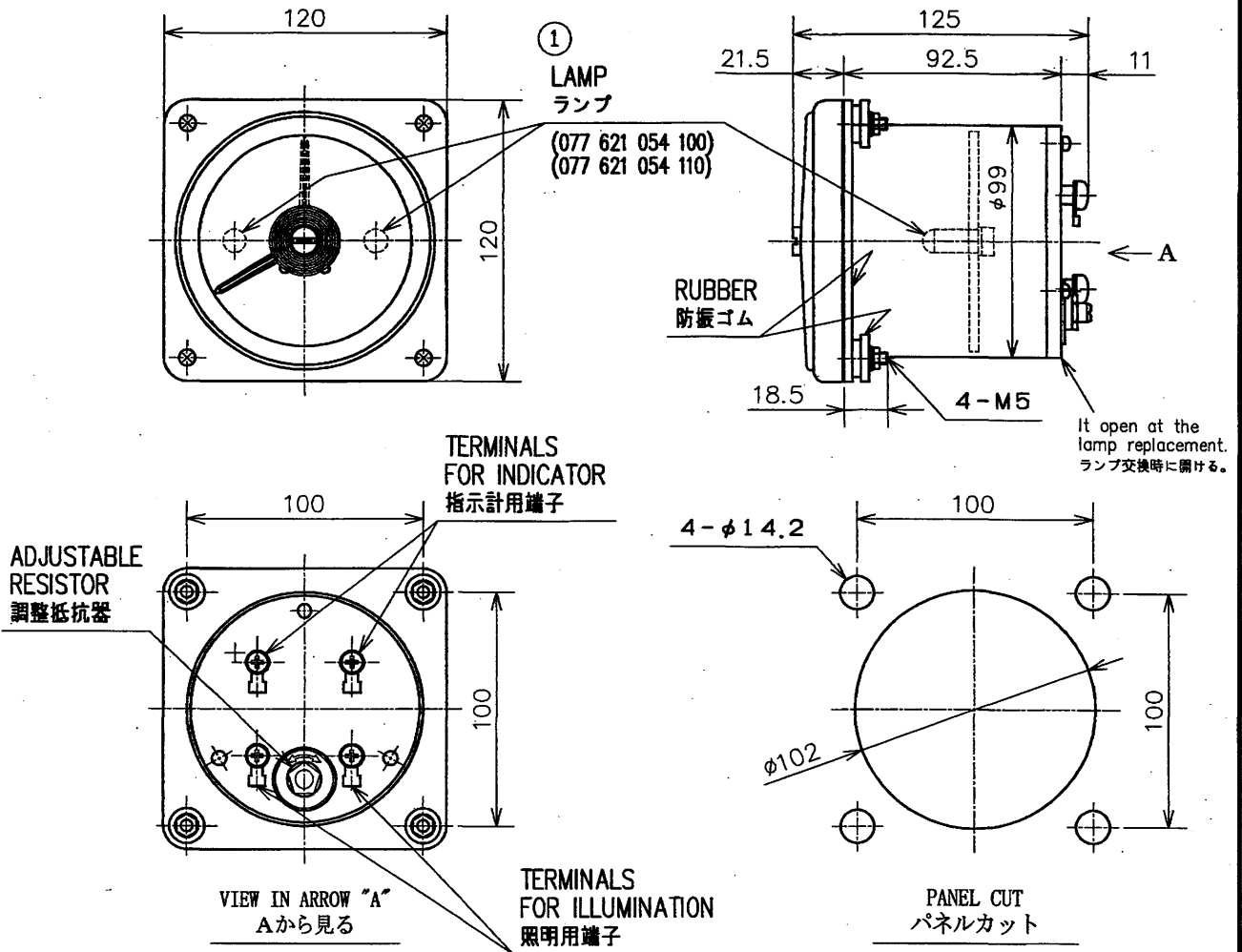
077 621 034 000 1/1

034 510 (27)

DATE 01.01.24 TYPE OF MACHINE リモコン

NO	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO	A 4		
		894より	有	077 621 034 000, 010 100, 110	従来品とは、照明方式が異なる。		
△	15.11.17				最大電圧値を追記（1ヶ所）		

本図は(株)倉本計器精工所製図番06-N.7230-4を写図した。



CODE NO. コード番号	TYPE 形式	SPEC 仕様	SCALE PLATE 目盛板
077 621 054	010 000	SW-120 WITHOUT LAMP ランプ無し	DOUBLE SCALE 077 621 054 010 : 二重目盛
077 621 054	110 100	SW-120L WITH LAMP ILLUMINATION ランプ照明付	SINGLE SCALE 077 621 054 000 : 単一目盛

"O" LEFT
A : 片振れ
"O" CENTER
D : 両振れ

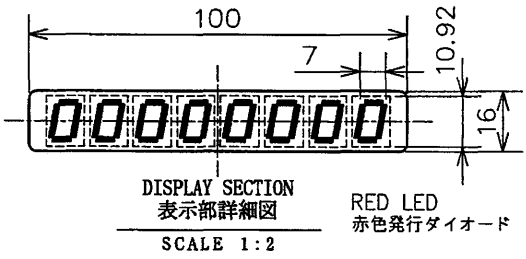
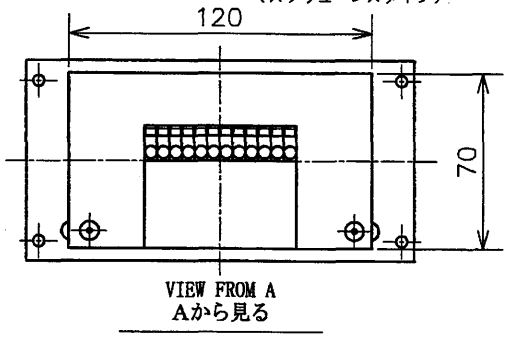
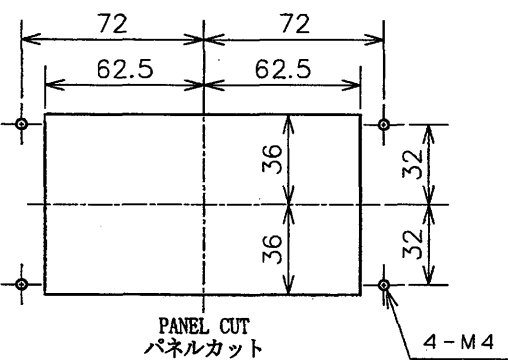
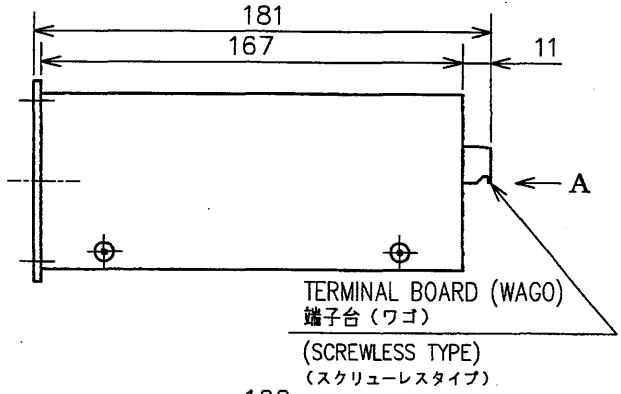
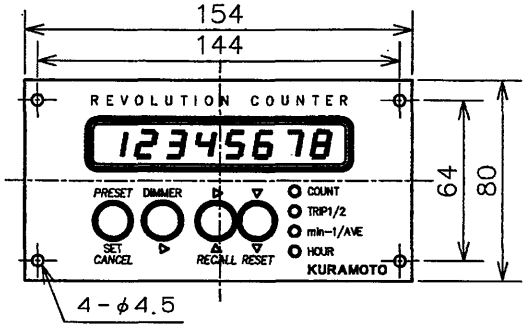
ILLUMINATION SOURCE
照明用電源 : DC24V

MAKER : KURAMOTO INSTRUMENT MFG. CO., LTD.
製造所 : (株)倉本計器精工所

朱塗り	○	品証T	1	00R T10 WB2 4V3	LAMP ランプ	u	2	T10WB 24V 3W (MAX:28V)
サ T		修理T	1			u	1	0.56
制技生	1	電氣T	1	CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUAN- TITY	1-PIECE WEIGHT (kg)
電氣T	1	資見T	2	株式会社赤阪鐵工所	ELECTRIC TACHOMETER			ASW-120 (L) DSW-120 (L)
發送		制技設		CAD	APPLIED MACHINE	電氣回転計		
デ設T		出図控		大石	第三角法	指示器		
合計	4	大場		小長谷	SCALE	077 621 054 000	1/1	
		大場		1:3		054 110	(28)	
		DATE	11.01.13	TYPE OF MACHINE	リモコン			

NO	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO	A 4	
		645より				

本図は(株)倉本計器精工所図番05-N.7200を写図した。



TERMINAL NO. 端子番号	U	V	E	+	-	P	G	D	B	A	C
----------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

- U, V : POWER SOURCE
電源 AC85~264V 50/60Hz
- E : EARTH
アース
- +, - : OUTPUT SIGNAL
出力信号
PHOTO RELAY CONTACT
フォトリレー接点
- P, G : POWER SOURCE FOR SENSOR
センサー用電源出力 +24V
- D, B, A : INPUT SIGNAL
入力信号
OPEN COLLECTOR (+24V, COLLECTOR)
オープンコレクタ (電源、コレクタ)
※ (B: ONLY REVERSAL ROTATING)
(B端子は逆回転用)
- B, A, C : INPUT SIGNAL
入力信号
OPEN COLLECTOR (COLLECTOR, EMITTER)
オープンコレクタ (コレクタ、エミッタ)
VOLTAGE PULSE SIGNAL (MAX. DC100V)
電圧パルス信号 (最大DC100V)
GENERATOR FOR TACHOMETER SIGNAL (MAX. AC100V)
タコジェネ信号 (最大AC100V)
※ (B: ONLY REVERSAL ROTATING)
(B端子は逆回転用)
- MAX. VOLTAGE
阻止電圧 350VMAX
- MAX. CURRENT
ON電流 100mA以下 OR LESS
- VOLTAGE PULSE SIGNAL
電圧信号
PULL-UP IN DC+24V (2.2kΩ)
2.2kΩにて+24Vにプルアップ

- COUNT UNIT : x1 REVOLUTION
計算単位 : 1回転
- POWER CONSUMPTION :
消費電力 : 30Wmax
- DISPLAY MODE CHANGE : INTEGRATED REVOLUTIONS/
TRIP COUNTER/
REVOLUTION/
AVERAGE REVOLUTIONS/
RUNNING HOUR
- モード切換 : 積算回転数/
トリップカウンタ/
回転数 (1秒間毎) /
平均回転数 (1分間毎) /
積算 (運転) 時間

PANEL COLOR : BLACK
パネル色 : 黒

MAKER : KURAMOTO INSTRUMENT MFG. CO., LTD
製造所 : (株)倉本計器精工所

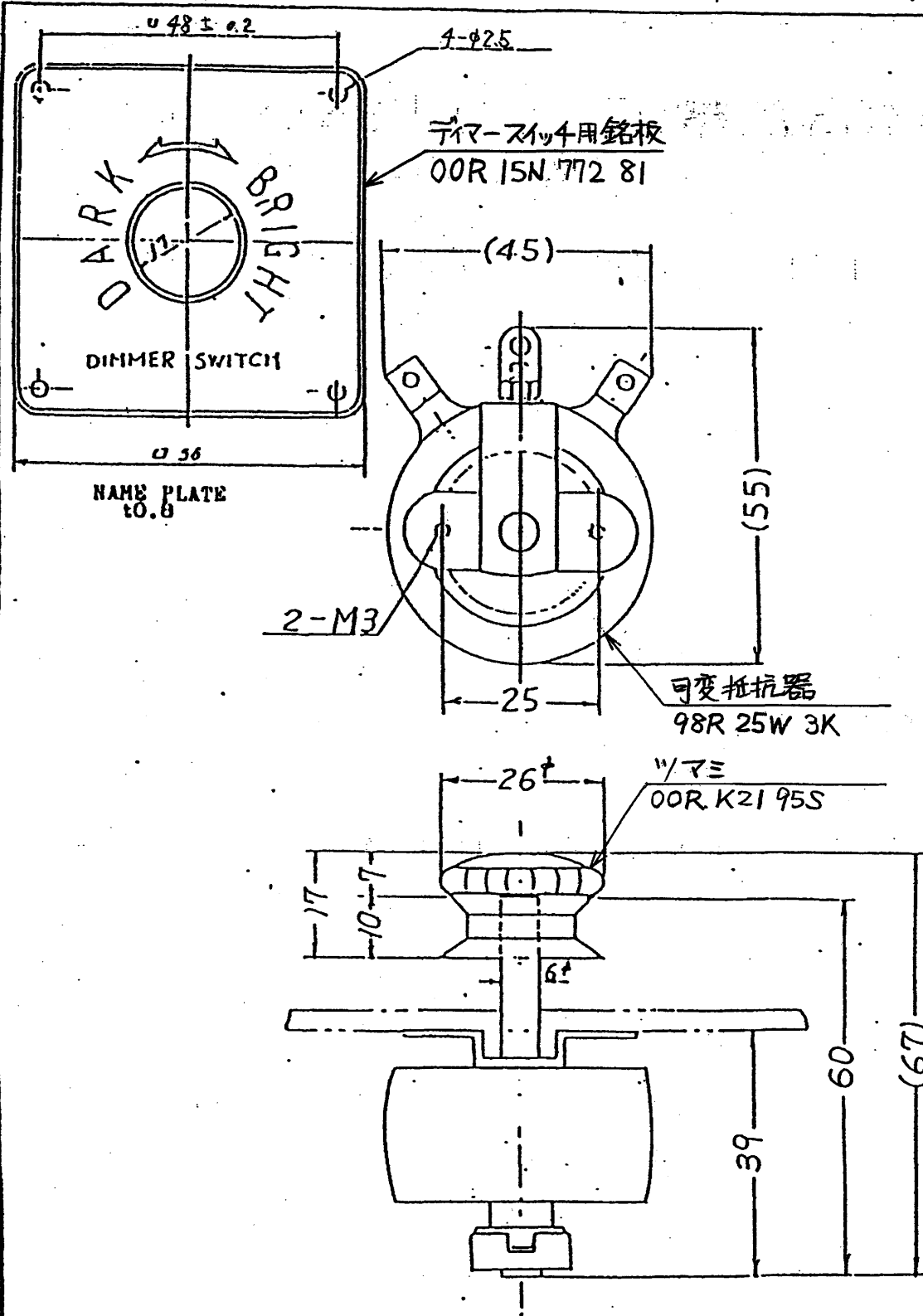
表面粗さ	削り加工寸法の普通許容差					
	0.5以上 6以下	6を越え 30以下	30を越え 120以下	120を越え 400以下	400を越え 1000以下	
除去加工を 行わない	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	
25a	▽					
6.3a	▽▽					
1.6a	▽▽▽					
0.2a	▽▽▽▽					

朱塗り	
品証T	
サ T	
修理T	1
制技生	1
電気T	
資見T	2
発送	
制技設	
デ設T	
出図控	1
合計	5

CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUAN-TITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS
1	1.3				
株 式 会 社 赤 阪 鐵 工 所	REVOLUTION COUNTER			CP-10M	
CAD	APPLIED MACHINE				
大 石 滝 井	第三角法				
大 場	SCALE				
大 場	1:3				
DATE	06.08.03	TYPE OF MACHINE	リモコン		(29)

積算回転計

077 623 009 000 1/1

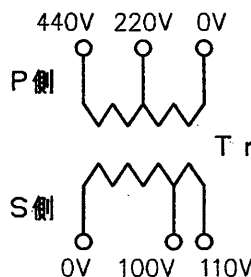
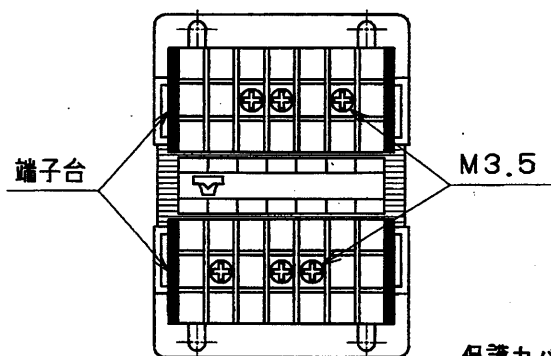


抵抗値
 Resistance : 3 KΩ 25W

APPROVED BY	<i>Y. Kato</i>	SCALE	$\frac{1}{1}$	ITEM	
CHECKED BY	<i>Y. Kato</i>	DATE OF DWG		デイマースイッチ	
DESIGNED BY		Jul. 29, '69		MODEL DR. Dimmer Switch	
DRAWN BY	<i>A. Suino</i>			DRAWING NO.	68 - N.3470-7
KURAHOTO INSTRUMENT MFG. CO. LTD. TOKYO JAPAN					

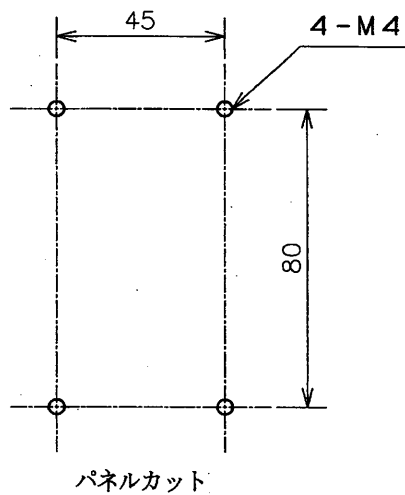
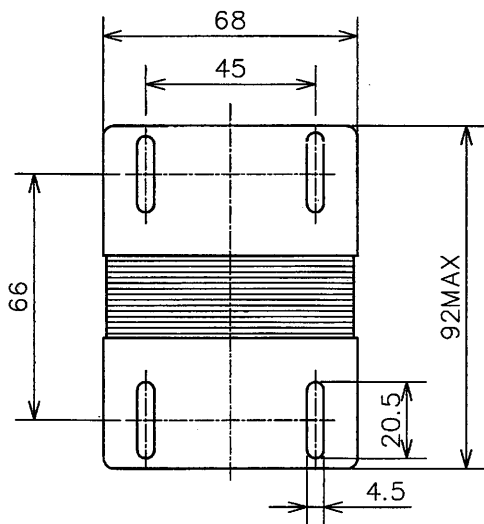
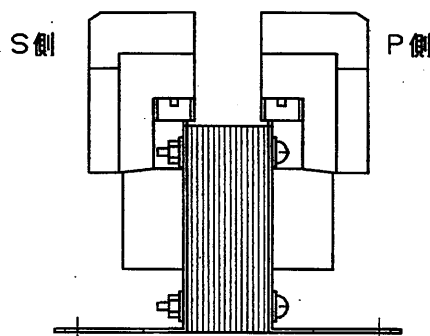
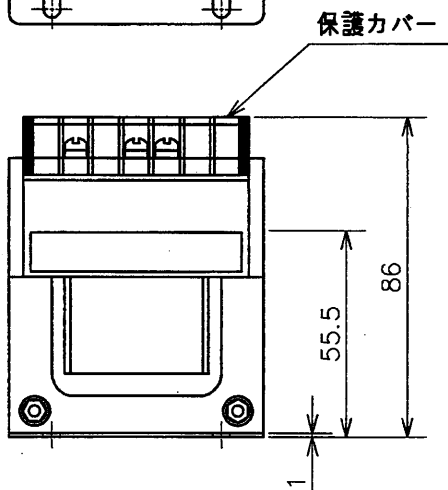
NO.	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO	A 4	
		33168より				

本図は豊澄電源機器株式会社図番A51829を写図した。



仕様

形式：乾式自冷複巻変圧器
 相数：単相
 周波数：50/60Hz
 絶縁種類：E種
 端子形状：ビス端子



表面粗さ		削り加工寸法の普通許容差	
0.2a	▽▽▽	0.5以上	±0.1
0.8S	▽▽	6を越え	±0.1
6.3S	▽	30を越え	±0.3
25S	▽	120を越え	±0.5
6.3a	▽	400を越え	±0.8
25a	▽	1000以下	
除去加工を	～	120以下	
行わない		400以下	

朱塗り

品証

修サ

修営

制技生

電気

資材

発送

制技設

デ設

出図控

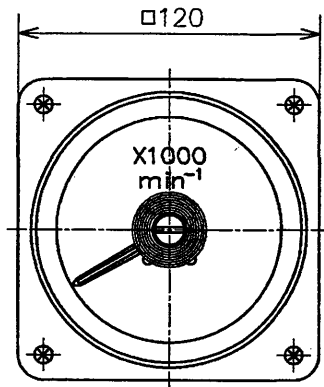
合計

製造所：豊澄電源機器株式会社

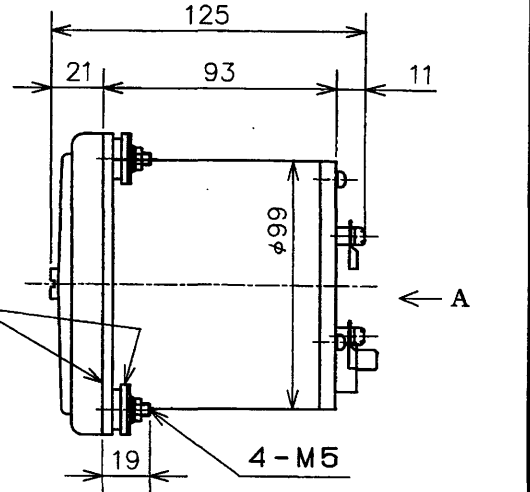
1	MAR-KS	CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	1	約1.0	REMARKS
2		株式会社赤阪鐵工所	FOR TURNING MOTOR STARTER TRANSFORMER			30VA	
		CAD	APPLIED MACHINE	ターニング始動器用			
		黒田 第三角法		トランス			
		小長谷 SCALE		077	677	065	000 1/1
4		大場 1:2	TYPE OF MACHINE	リモコン			(31)
		DATE 18.03.22					

NO	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO		A4
		706より		077 622 011 000 ~600	ASW-120 (図番077 622 011 *00) 製造中止により調製。	
△	08.03.13	732より			077 622 018 700 (MET 22SR II用) 追記。(1ヶ所) 大石 工場	

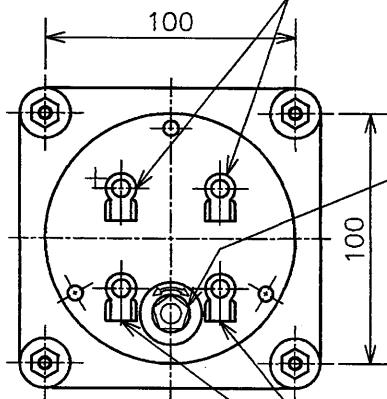
本図は(株)倉本計器精工所図番06-N.7228-3を写図した。



RUBBER
防振ゴム



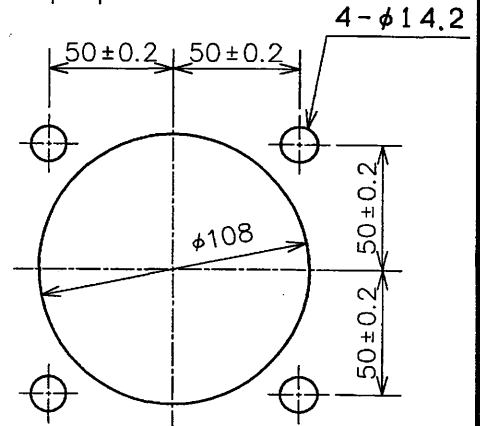
FOR INDICATOR
指示用端子



ADJUSTABLE
RESISTOR
調整抵抗器

VIEW IN ARROW "A"
Aから見る

POWER SOURCE
電源



PANEL CUT
パネルカット

SPECIFICATIONS 仕様

- DIAL PLATE : WHITE
- 1. 目盛板地色 : 白色
- LINES, FIGURES AND LETTERS : BLACK
- 2. 目盛線, 数字, 文字 : 黒色
- INPUT SIGNAL
- 3. 入力信号 : 1 REV / 1 PULSE
- POWER SOURCE
- 4. 電源 : DC 24V ± 10 %
- ELECTRIC CONSUMPTION
- 5. 消費電流 : 0.035 A
- T/C TYPE
- 6. 過給機形式 : MET, NR用



CODE NO. コード番号	SCALE RANGES 目盛範囲	1 SCALE 1目盛
077 622 018 700	48000	500
077 622 018 600	16000	200
077 622 018 500	18000	200
077 622 018 400	22000	200
077 622 018 300	24000	200
077 622 018 200	30000	500
077 622 018 100	36000	500
077 622 018 000	42000	500

MAKER : KURAMOTO INSTRUMENT MFG. CO., LTD.
製造所 : (株) 倉本計器精工所

朱塗り ○

品証T

サ T

修理T 1

制技生 1

電気T

資見T 2

発 送

制技設

デ設T

出図控 1

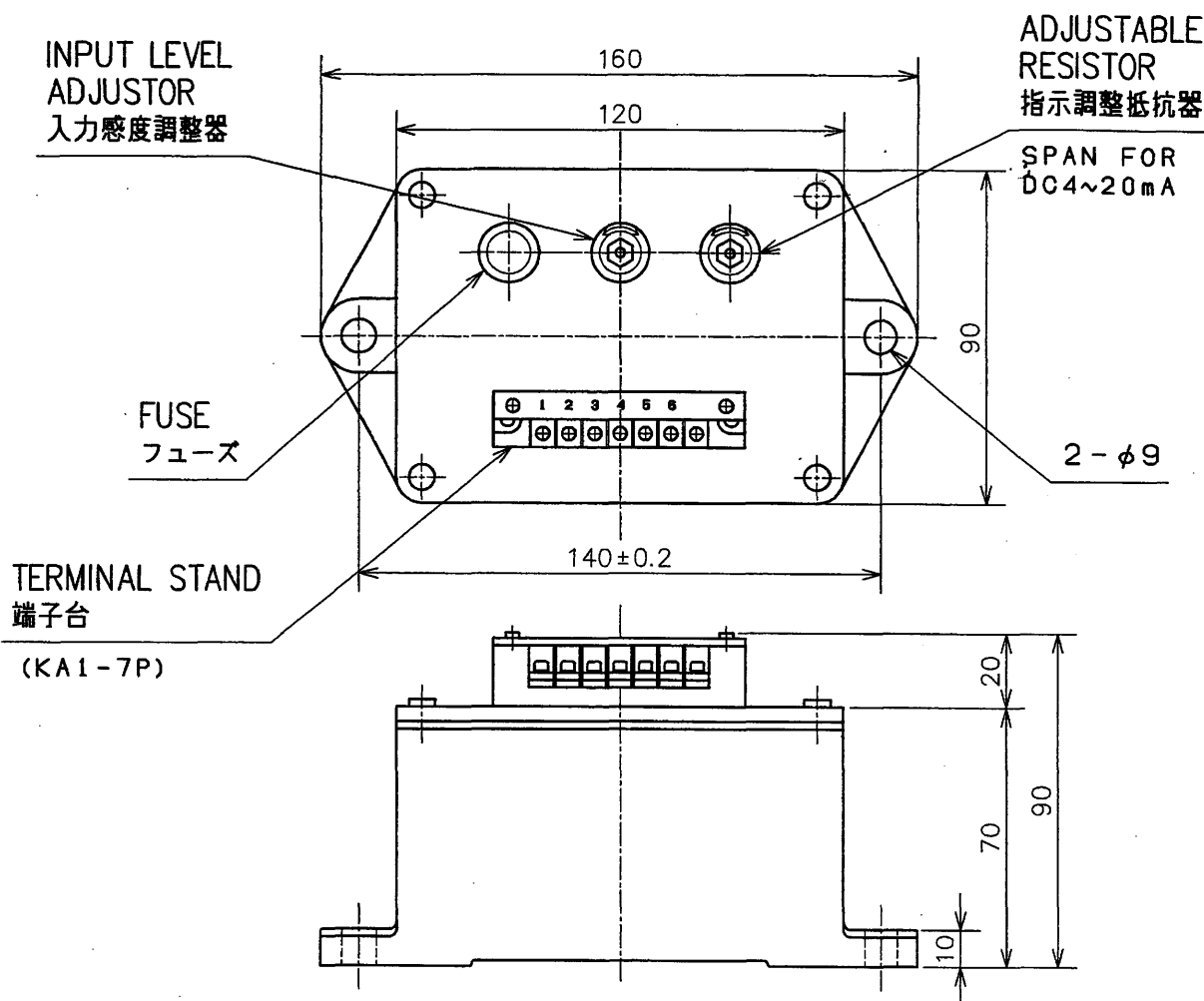
合計 5

MAR- KS	CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUAN- TITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS
	株式会社赤阪鐵工所	T/C TACHOMETER INDICATOR			ASW-120-E	
	CAD	APPLIED MACHINE	過給機回転計			
	大石	第三角法	指示器			
	滝井					
	安本	SCALE				
	大場	1:3				
DATE	07.06.20	TYPE OF MACHINE	リモコン			
				077	622	018 000 1/1
						018 700 (34)

(倉本)

NO	DATE	MACHINE NO.	INTER	PREVIOUS CODE NO	A 4		
		447より		077 621 000 160	MET, NR用のコード番号を変更し、回転仕様毎にコード分けする。		
△	08.09.16	782より			077 622 015 600 (MET22用) 追記 (1ヶ所)	大石 滝井	小長谷 大場
△	14.01.17	A37より			MET26用の仕様を変更。(1ヶ所)	大石 滝井	小長谷 大場

本図は (株) 倉本計器精工所の図面番号 72-N.5236-51DT を写真した。



TERMINAL NO.
端子番号

INPUT FOR PICK-UP
1, 2 : 入力 ピックアップへ接続

POWER SOURCE
3, 4 : DC 24V ± 10%
(+)

FOR OUTPUT
5, 6 : 出力 DC 4~20mA /
(+) 0~FULL min⁻¹

LOAD RESISTANCE
: 負荷抵抗 0~300Ω

CODE NO. コード番号	OUTPUT REVOLUTION RANGES 出力回転範囲 (min ⁻¹)	INPUT PULSE RANGE 入力パルス範囲 (Hz)	T/C TYPE 過給機形式
077 622 015 600	0~48000	0~800	MET22
077 622 015 500	0~16000	0~266.7	MET66
077 622 015 400	0~22000	0~366.7	MET53
077 622 015 300	0~24000	0~400	MET42
077 622 015 200	0~30000	0~500	MET33 NR26
077 622 015 100	0~36000	0~600	MET30 NR24
077 622 015 000	0~42000	0~700	MET26 NR20

表面粗さ	削り加工寸法の普通許容差
0.2a	0.5以上
0.8a	0.5以下
1.6a	0.5以下
3.2a	0.5以下
6.3a	0.5以下
12.5a	0.5以下
25a	0.5以下
50a	0.5以下
100a	0.5以下
200a	0.5以下
400a	0.5以下
800a	0.5以下
1600a	0.5以下

朱塗り	○
品証	T
サ T	
修理	1
制技生	1
電気	T
資見	2
発送	
制技設	1
デ設	
出図	
控	
合計	5

077 622 015 000			1	1.1	PAC-1DT
CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUANTITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS
株式会社赤阪鐵工所	T/C TACHOMETER UNIT BOX				PAC-1DT (MET, NR用)
CAD	APPLIED MACHINE	過給機回転計			
大石	第三角法	ユニット箱			
大石	滝本				
小長谷	滝井				
大場	大場				
SCALE	1:2	077	622	015	000
DATE	02.12.16	TYPE OF MACHINE	リモコン	015	600
					(35)

M/E GENERAL (1 / 2)

DETAIL ALARM LIST

[illegible]

A	SET VALUE—TIMER UNIT is "sec"
R	
T	SENSOR SUPPLY (S : NOT AKASAKA A : AKASAKA)

ARTICLE

DETAIL ALARM LIST

NAME OF MEASURING POINT	SERVICE RANGE	UNIT	ALARM SET VAL			SLOW DOWN SET VAL			SENSOR NO.	SENSOR SIGNAL	SENSOR SUPPLY					REMARKS
			LOW	HIGH	TIMER	LOW	HIGH	TIMER								
MANU EMERG STOP	NORMAL/ABNOR	--	-	-	-	-	-	-	---	NORMAL-OPEN	A					*1
OVER SPEED EMERG STOP	NORMAL/ABNOR	m-1	-	288	-	-	-	-	---	NORMAL-OPEN	A					REV DETECTION:*1
LO LP EMERG STOP	NORMAL/ABNOR	MPa	0.12	-	3	-	-	-	PS1	NORMAL-OPEN	A					PRESS SWITCH SIGNAL:*1
T/C LO LP PRE WARNING	NORMAL/ABNOR	MPa	0.06	-	3	-	-	-	PS2	NORMAL-OPEN	A					PRESS SWITCH SIGNAL
T/C LO LP EMERG STOP	NORMAL/ABNOR				↓+5	-	-	-								PRESS SWITCH SIGNAL:*2
RR/G LO LP PRE WARNING	NORMAL/ABNOR	MPa	?.??	-	5	-	-	-	PS6	NORMAL-OPEN	S					PRESS SWITCH SIGNAL
RR/G LO LP EMERG STOP	NORMAL/ABNOR				↓+5	-	-	-								PRESS SWITCH SIGNAL:*2
RR/G LO HT PRE WARNING	NORMAL/ABNOR	°C	-	??	3	-	-	-	TS1	NORMAL-OPEN	S					TEMP SWITCH SIGNAL
RR/G LO HT EMERG STOP	NORMAL/ABNOR				↓+5	-	-	-								TEMP SWITCH SIGNAL:*2
OIL MIST HIGH DENSITY PRE WARNING	NORMAL/ABNOR	--	-	-	0	-	-	-	---	NORMAL-OPEN	A					OIL MIST CONTROLLER SIGNAL
OIL MIST HIGH DENSITY EMERG STOP	NORMAL/ABNOR				↓+5	-	-	-								OIL MIST CONTROLLER SIGNAL:*2
ROCKER ARM LO NON FLOW	NORMAL/ABNOR	--	-	-	9min	-	-	-	PS4	NORMAL-CLOSE	A					PRESS SWITCH SIGNAL
FO INJ PIPE LEAK	NORMAL/ABNOR	--	-	-	-	-	-	-	FL1	NORMAL-CLOSE	A					LEVEL SWITCH SIGNAL
START AIR INTERMEDIATE VALVE CLOSE	NORMAL/ABNOR	--	-	-	-	-	-	-	LS4	NORMAL-CLOSE	A					LIMIT SWITCH SIGNAL
OIL MIST HIGH DENSITY PRE WARNING	NORMAL/ABNOR	--	-	-	-	-	-	-	---	NORMAL-OPEN	A					OIL MIST CONTROLLER SIGNAL
OIL MIST HIGH DENSITY SLOW DOWN	NORMAL/ABNOR	--	-	-	-	-	-	45								OIL MIST CONTROLLER SIGNAL:*3
OIL MIST SYSTEM FAIL	NORMAL/ABNOR	--	-	-	-	-	-	-	---	NORMAL-CLOSE	A					OIL MIST CONTROLLER SIGNAL
M/E LO 2nd FILT DIFF	NORMAL/HIGH	--	-	-	10	-	-	-	FD1	NORMAL-CLOSE	A					FILT CONTROLLER SIGNAL

A
R
T
I
C
L
E

SET VALUE—TIMER UNIT is "sec"

SENSOR SUPPLY (S : NOT AKASAKA A : AKASAKA)

*1:EMERG STOP ITEMS are NON CANCELLABLE.

*2:EMERG STOP ITEMS are CANCELLABLE.

*3:SLOW DOWN ITEMS are CANCELLABLE.

A R T I C L E	SET VALUE—TIMER UNIT is "sec"	*3:SLOW DOWN ITEMS are CANCELLABLE.
	SENSOR SUPPLY (S : NOT AKASAKA A : AKASAKA)	

DETAIL ALARM LIST

NAME OF MEASURING POINT	SERVICE RANGE	UNIT	ALARM SET VAL			SLOW DOWN SET VAL			SENSOR NO.	SENSOR SIGNAL	SENSOR SUPPLY	REMARKS			
			LOW	HIGH	TIMER	LOW	HIGH	TIMER							
EXH GAS NO1 CYL OUT TEMP (ALARM)	0~600	°C	-	450	-	-	-	-	1H	Pt100Ω	A				
EXH GAS NO1 CYL OUT TEMP (PRE WARNING)			-	-	-	-	460	-							
EXH GAS NO1 CYL OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
EXH GAS NO2 CYL OUT TEMP (ALARM)	0~600	°C	-	450	-	-	-	-	2H	Pt100Ω	A				
EXH GAS NO2 CYL OUT TEMP (PRE WARNING)			-	-	-	-	460	-							
EXH GAS NO2 CYL OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
EXH GAS NO3 CYL OUT TEMP (ALARM)	0~600	°C	-	450	-	-	-	-	3H	Pt100Ω	A				
EXH GAS NO3 CYL OUT TEMP (PRE WARNING)			-	-	-	-	460	-							
EXH GAS NO3 CYL OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
EXH GAS NO4 CYL OUT TEMP (ALARM)	0~600	°C	-	450	-	-	-	-	4H	Pt100Ω	A				
EXH GAS NO4 CYL OUT TEMP (PRE WARNING)			-	-	-	-	460	-							
EXH GAS NO4 CYL OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
EXH GAS NO5 CYL OUT TEMP (ALARM)	0~600	°C	-	450	-	-	-	-	5H	Pt100Ω	A				
EXH GAS NO5 CYL OUT TEMP (PRE WARNING)			-	-	-	-	460	-							
EXH GAS NO5 CYL OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
EXH GAS NO6 CYL OUT TEMP (ALARM)	0~600	°C	-	450	-	-	-	-	6H	Pt100Ω	A				
EXH GAS NO6 CYL OUT TEMP (PRE WARNING)			-	-	-	-	460	-							
EXH GAS NO6 CYL OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
EXH GAS T/C IN (U) TEMP	0~600	°C	-	580	-	-	-	-	7H	Pt100Ω	A				
EXH GAS T/C IN (L) TEMP	0~600	°C	-	580	-	-	-	-	8H	Pt100Ω	A				
EXH GAS T/C OUT TEMP	0~600	°C	-	450	-	-	-	-	9H	Pt100Ω	A				
EXH GAS NO1 CYL OUT AVDV	-999~+999	°C	-30	+30	-	-	-	-	---	OPERATION	--				AVDV:AVERAGE DEVIATION
EXH GAS NO2 CYL OUT AVDV	-999~+999	°C	-30	+30	-	-	-	-	---	OPERATION	--				AVDV:AVERAGE DEVIATION
EXH GAS NO3 CYL OUT AVDV	-999~+999	°C	-30	+30	-	-	-	-	---	OPERATION	--				AVDV:AVERAGE DEVIATION
EXH GAS NO4 CYL OUT AVDV	-999~+999	°C	-30	+30	-	-	-	-	---	OPERATION	--				AVDV:AVERAGE DEVIATION
EXH GAS NO5 CYL OUT AVDV	-999~+999	°C	-30	+30	-	-	-	-	---	OPERATION	--				AVDV:AVERAGE DEVIATION
EXH GAS NO6 CYL OUT AVDV	-999~+999	°C	-30	+30	-	-	-	-	---	OPERATION	--				AVDV:AVERAGE DEVIATION
EXH GAS CYL OUT AVE TEMP	0~999	°C	-	-	-	-	-	-	---	OPERATION	--				

SET VALUE—TIMER UNIT is "sec"

*3:SLOW DOWN ITEMS are CANCELLABLE.

SENSOR SUPPLY (S : NOT AKASAKA A : AKASAKA)

M/E LOW TEMPERATURE (1 / 1)

DETAIL ALARM LIST

NAME OF MEASURING POINT	SERVICE RANGE	UNIT	ALARM SET VAL			SLOW DOWN SET VAL			SENSOR NO.	SENSOR SIGNAL	SENSOR SUPPLY	REMARKS			
			LOW	HIGH	TIMER	LOW	HIGH	TIMER							
JACKET CW IN TEMP	0~200	°C	-	-	-	-	-	-	1L	Pt100Ω	A				
JACKET CW NO1 OUT TEMP (ALARM)			-	90	-	-	-	-							
JACKET CW NO1 OUT TEMP (PRE WARNING)	0~200	°C	-	-	-	-	95	-	2L	Pt100Ω	A				
JACKET CW NO1 OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
JACKET CW NO2 OUT TEMP (ALARM)			-	90	-	-	-	-							
JACKET CW NO2 OUT TEMP (PRE WARNING)	0~200	°C	-	-	-	-	95	-	3L	Pt100Ω	A				
JACKET CW NO2 OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
JACKET CW NO3 OUT TEMP (ALARM)			-	90	-	-	-	-							
JACKET CW NO3 OUT TEMP (PRE WARNING)	0~200	°C	-	-	-	-	95	-	4L	Pt100Ω	A				
JACKET CW NO3 OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
JACKET CW NO4 OUT TEMP (ALARM)			-	90	-	-	-	-							
JACKET CW NO4 OUT TEMP (PRE WARNING)	0~200	°C	-	-	-	-	95	-	5L	Pt100Ω	A				
JACKET CW NO4 OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
JACKET CW NO5 OUT TEMP (ALARM)			-	90	-	-	-	-							
JACKET CW NO5 OUT TEMP (PRE WARNING)	0~200	°C	-	-	-	-	95	-	6L	Pt100Ω	A				
JACKET CW NO5 OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
JACKET CW NO6 OUT TEMP (ALARM)			-	90	-	-	-	-							
JACKET CW NO6 OUT TEMP (PRE WARNING)	0~200	°C	-	-	-	-	95	-	7L	Pt100Ω	A				
JACKET CW NO6 OUT TEMP (SLOW DOWN)			-	-	-	-	-	45							*3
JACKET CW COM OUT TEMP	0~200	°C	-	90	-	-	-	-	8L	Pt100Ω	A				
FUEL OIL VALVE CW COM OUT TEMP	0~200	°C	-	95	-	-	-	-	9L	Pt100Ω	A				
LUB OIL IN TEMP	0~200	°C	-	55	-	-	-	-	10L	Pt100Ω	A				
T/C LUB OIL OUT TEMP	0~200	°C	-	85	-	-	-	-	11L	Pt100Ω	A				
FUEL OIL IN TEMP	0~200	°C	120	145	-	-	-	-	12L	Pt100Ω	A				
CHARGE AIR TEMP	0~200	°C	-	-	-	-	-	-	13L	Pt100Ω	A				

A
R
T
I
C
L
E
SET VALUE—TIMER UNIT is "sec"

*3:SLOW DOWN ITEMS are CANCELLABLE.

SENSOR SUPPLY (S : NOT AKASAKA A : AKASAKA)

SNO. 2306 /
ENO.2022

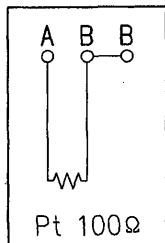
TABLE FOR RESISTANCE BULB MEASURING POINT
測 温 抵 抗 体 計 測 点 一 覧

Pt100Ω at0°C,CLASS B-JIS'97

CH NO. CH番号	NAME OF MEASURING POINT 計 測 点 名 称	SERVICE RANGE 計測範囲 (°C)	QUAN- TITY 数 量	TYPE 形 式	SUMMARY 概 要		LEAD リード		DRAWING NO. 図 面 番 号	EQUIPMENT PLACE 装 備 場 所	REMARKS 備 考
					L mm	S	ℓ m	JB			
1H~6H	M/E EXH GAS NO.1~NO.6 CYL. OUT 主機排ガスNO.1~NO.6シリンダ出口	600	6	PTR-SD	120	G1/2			077 625 006 102	M/E 機関付	
7H,8H	M/E EXH GAS T/C IN (UPPER, LOWER) 主機排ガス過給機入口(上、下)	"	2	"	"	"			"	"	
9H	M/E EXH GAS T/C OUT 主機排ガス過給機出口	"	1	"	"	"			"	"	
1L	M/E JACKET CW IN 主機ジャケット冷却水入口	200	1	PTR-LN7	70	G1/2			077 625 002 003	M/E 機関付	
2L~7L	M/E JACKET CW NO.1~NO.6 CYL. OUT 主機ジャケット冷却水NO.1~NO.6シリンダ出口	"	6	"	"	"			"	"	
8L	M/E JACKET CW COM OUT 主機ジャケット冷却水集合出口	"	1	"	"	"			"	"	
9L	M/E FOV. CW COM OUT 主機FO弁冷却水集合出口	"	1	"	"	"			"	HULL 船体付	
10L	M/E LO IN 主機LO入口	"	1	"	"	"			"	M/E 機関付	
11L	T/C LO OUT 過給機LO出口	"	1	"	"	"			"	"	
12L	M/E FO IN 主機FO入口	"	1	"	"	"			"	"	
13L	M/E CHARGE AIR 主機給気	"	1	"	"	"			"	"	

本図は明陽電機(株)製図面PC-33001-07, PC-33025, PC-33001, PC-33001-24を写図した。

TERMINAL
端子



B-JIS'97

MAIN NAME PLATE
主銘板

NUMBER PLATE
番号銘板

OPTION
△オプション

CABLE GRAND
ケーブルグランド

JIS F8801 15C

SOCKET
ソケット

TERMINAL BOX
端子箱

IP56/ADC

32×37 HEX

SUS 304

△ "F×G" HEX

SUS 304

SS-PACKING PF 3/4
△ 鋼パッキン

Cu-PACKING
銅パッキン

"S"

OUTSIDE PROTECTING TUBE
外部保護管

SUS 304

PROTECTING TUBE
保護管

SUS 304

METAL FIBER
メタルファイバ

NASLON
ナスロン

NO.	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO.		A 3
99.01.11	176より				077 625 006 200 及び 300 追加。	大石 高橋
1 99.07.27	224より	1	077 625 006 000		端子箱変更及び配布部署名変更。	大石 小長谷
2 00.01.11		1	077 625 006 001		J I S改訂年度変更。	滝井 小長谷
00.05.31	296より				077 625 006 200 402 追加。	大石 小長谷
02.10.09	435より				077 625 006 200 502 追加。	滝井 大場
02.10.31	429より				077 625 006 200 602 追加。	滝井 大場
02.12.09					誤記訂正及びd寸法追記。	滝井 大場
04.01.21					端子箱蓋の形状及び塗装仕上仕様に変更。(ADD-011-1005)	滝井 大場
04.03.12					誤記訂正により改訂。	滝井 大場
06.12.12	626より				077 625 006 702 追加、ソケット六角部を表に記入。(3ヶ所)	大石 滝井 大場
10.03.08	848より				077 625 006 802 追加。(1ヶ所)	大石 滝井 大場
19.09.13					明陽殿指示により改訂。(3ヶ所)	大石 滝井 大場
19.09.13	C58より				077 625 006 902 追加。(1ヶ所)	大石 滝井 大場

TEMP.

測定温度 : MAX 600℃

BODY COLOR SILVER

本体塗装色 : シルバー

MAKER MEIYO ELECTRIC CO.,LTD.

製造所 : 明陽電機(株)

THERE IS NO OUTSIDE PROTECTING TUBE TO SPARE PARTS.

予備品は外部保護管無し

(077 625 011 と同一の物あり)

CODE NO.	L mm	D	d	A	B	C	e	F × G	S	SPARE PARTS CODE NO.
077 625 006 002	150	φ18	12	25	5	60	20	36×41.6	G1/2	077 625 015 002
077 625 006 102	120	φ18	12	25	5	60	20	36×41.6	G1/2	077 625 015 102
077 625 006 202	350	φ18	12	25	5	60	20	36×41.6	G1/2	077 625 015 202
077 625 006 302	150	φ23/17	12	25	5	60	25	36×41.6	G3/4	077 625 015 302
077 625 006 402	80	φ18	12	25	5	60	20	36×41.6	G1/2	077 625 015 402
077 625 006 502	170	φ23/20	15	35	10	70	25	36×41.6	G3/4	077 625 015 502
077 625 006 602	120	φ23/17	12	25	5	60	25	36×41.6	G3/4	077 625 015 602
△ 077 625 006 702	150	φ23/17	12	25	5	60	25	41×47.3	M33×2	077 625 015 702
△ 077 625 006 802	150	φ20/17	12	25	5	60	25	36×41.6	M24×2	077 625 015 802
△ 077 625 006 902	250	φ23/20	15	35	10	70	25	36×41.6	G3/4	077 625 015 902

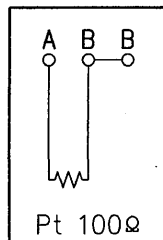
CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUAN-TITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS
株式会社赤阪鐵工所					PTR-SD
CAD	APPLIED MACHINE				P T 1 0 0 オーム
第三角法					測 温 抵 抗 体
SCALE					0 7 7 6 2 5 0 0 6 0 0 2 1 / 1
DATE 98.04.28	TYPE OF MACHINE	リモコン			0 0 6 9 0 2

表面粗さ	削り加工寸法の普通許容差
0.2	0.05
0.4	0.1
0.8	0.2
1.6	0.4
3.2	0.8
6.3	1.6
12.5	3.2
25	6.3
50	12.5
100	25
200	50
400	100
800	200
1600	400

検査項目	検査結果
品 証	○
修 査	
修 査	1
製 生	1
電 気	
資 材	2
発 送	
制 技 設	
テ 設	
出 庫 控	
合 計	4

(24) (単位)

TERMINAL
端子



B-JIS'97

MAIN NAME PLATE
主銘板

(NUMBER PLATE)
(番号銘板)

(NOT STANDARD) △
(標準外)

CABLE GRAND
ケーブルグランド

JIS F8801 15C

TERMINAL BOX
端子箱

IP56/ADC

27×31.2 HEX

SUS 304

(2) B×C HEX

SUS 304

PF 3/4

Cu-PACKING
銅パッキン

"S"

PROTECTING TUBE
保護管

SUS 304

PROTECTING TUBE
保護管

SUS 304 (PTR-N7)

GREASE
グリース

削り加工寸法の標準許容差			
0.05以下	0.05以上 0.1以下	0.1以上 0.2以下	0.2以上 0.5以下
0.05以下	0.05以上 0.1以下	0.1以上 0.2以下	0.2以上 0.5以下
0.05以下	0.05以上 0.1以下	0.1以上 0.2以下	0.2以上 0.5以下
0.05以下	0.05以上 0.1以下	0.1以上 0.2以下	0.2以上 0.5以下
0.05以下	0.05以上 0.1以下	0.1以上 0.2以下	0.2以上 0.5以下
0.05以下	0.05以上 0.1以下	0.1以上 0.2以下	0.2以上 0.5以下
0.05以下	0.05以上 0.1以下	0.1以上 0.2以下	0.2以上 0.5以下
0.05以下	0.05以上 0.1以下	0.1以上 0.2以下	0.2以上 0.5以下
0.05以下	0.05以上 0.1以下	0.1以上 0.2以下	0.2以上 0.5以下

品名	测温抵抗体
仕様	1
製法	1
電圧	2
送付	
技研	
出庫	
合計	4

NO.	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO.		A 3
1	97.02.20	070より	1	077 625 002 000	キャップをスクリー方式に変更。	滝本 大石 佐藤
	97.05.15	070より			第二名称追加。	滝本 大石 岩田
	99.01.11	222より			077 625 002 401 追加。	滝本 大石 岩田
	99.07.27		1	077 625 002 001	端子箱変更及び配布部署名変更。	滝本 大石 高橋
	99.09.13				誤記訂正。	大石 小長谷
3	99.12.26	262より	1	077 625 002 002	JIS改訂年度変更及び寸法追記。	滝本 大石 小長谷
	02.10.31	429より			077 625 002 703 及び 077 625 002 603 追記。	滝本 大石 大場
	04.01.21				端子箱蓋の形状及び塗装仕上仕様に変更。(ADD-011-1005)	滝本 大石 大場
	04.03.12				誤記訂正により改訂。	滝本 大石 大場
	06.08.31	626より			077 625 002 803 追加・ソケット六角部を表に記入。(3ヶ所)	大石 大石 大場
	07.04.27	662より			077 625 002 903 追加。(1ヶ所)	大石 大石 大場
	23.06.23				明陽殿指示により改訂。(1ヶ所)	大石 大石 大場

CODE NO.	L mm	D	B×C	S	SPARE PARTS CODE NO.
077 625 002 003	70	12	32×37	G1/2	077 625 012 003
077 625 002 103	100	12	32×37	G3/4	077 625 012 103
077 625 002 203	100	12	32×37	G1/2	077 625 012 103
077 625 002 303	80	12	32×37	G1/2	077 625 012 203
077 625 002 403	180	15	32×37	G1/2	077 625 012 303
077 625 002 503	200	15	32×37	G1/2	077 625 012 403
077 625 002 603	150	12	32×37	G3/4	077 625 012 503
077 625 002 703	175	15	32×37	G1/2	077 625 012 603
△ 077 625 002 803	100	12	41×47.3	M3×2	077 625 012 103
△ 077 625 002 903	170	15	32×37	G3/4	077 625 012 703

THERE IS ONLY INTERNAL ELEMENT (PTR-N7)
TO SPARE PARTS.
予備品は内部素子 (PTR-N7) のみ

NOTE) THIS TYPE IS ABLE TO CHANGE THE INTERNAL ELEMENT (PTR-N7)
AT FITTING STATE.

注) 测温抵抗体を計測箇所に取り付けたままの状態
内部素子 (PTR-N7) を取り替えることが出来ます。

TEMP.
測定温度 : MAX 200℃

BODY COLOR SILVER
本体塗装色 : シルバー

MAKER MEIYO ELECTRIC CO., LTD.
製造所 : 明陽電機(株)

CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUAN- TITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS
株式会社赤阪鐵工所					PTR-LN7
	CAD	APPLIED MACHINE			PT100オーム
	第三角法				测温抵抗体
滝本 大石 佐藤	SCALE				077 625 002 003 1/1
大場	1:2				
DATE 96.07.05		TYPE OF MACHINE	リモコン		002 903

SNO. 2306 /
ENO.2022

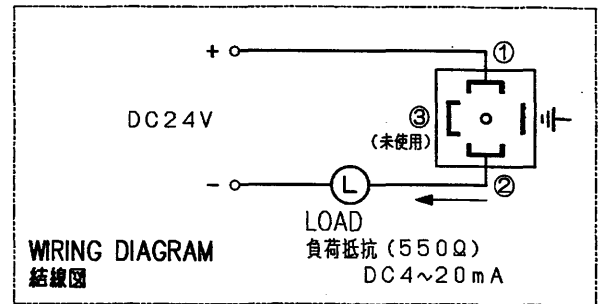
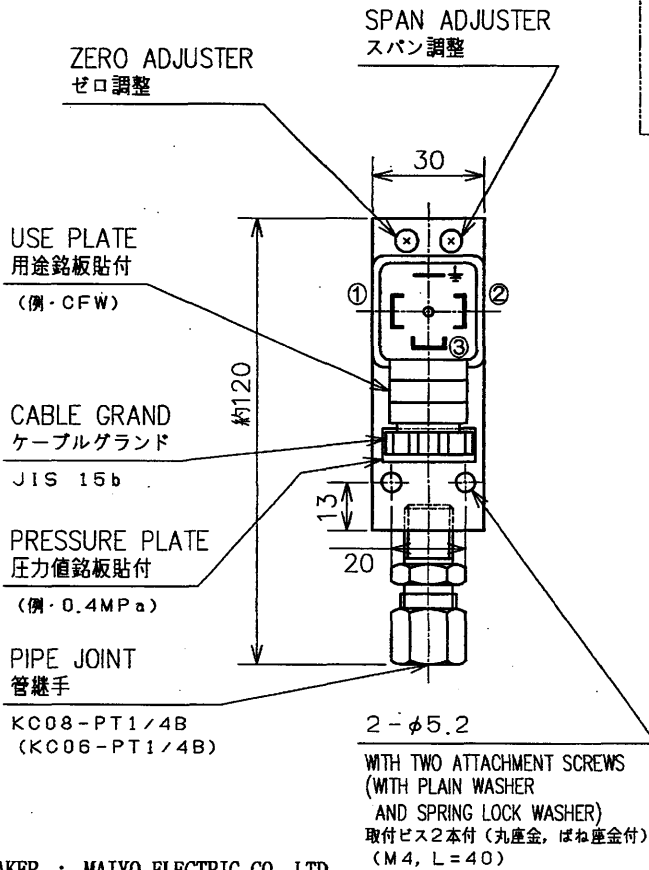
TABLE FOR PRESSURE TRANSMITTER MEASURING POINT

圧力発信器計測点一覧

CH NO. CH番号	NAME OF MEASURING POINT 計測点名称	SERVICE RANGE 計測範囲 (MPa)	QUAN- TITY 数量	TYPE 形式	SUMMARY 概要		LEAD PIPE 外圧管 (Φ)	DRAWING NO. 図面番号	EQUIPMENT PLACE 装備場所	REMARKS 備考
					JOINT SCREW 取付ねじ	CABLE GLAND ケーブル グランド				
PT1	M/E LO IN 主機LO入口	0~0.6	1	SMP-MC	PT1/4	JIS 15b	CUT6	077 626 031 210	M/E 機関付	
PT2	T/C LO IN 過給機LO入口	0~0.4	1	"	"	"	"	077 626 031 110	"	
PT3	M/E FO IN 主機FO入口	0~0.6	1	"	"	"	"	077 626 031 210	"	
PT4	M/E JACKET CW IN 主機ジャケット冷却水入口	0~0.4	1	"	"	"	"	077 626 031 110	"	
PT5	M/E COOLER CW IN 主機冷却器冷却水入口	0~0.4	1	"	"	"	"	077 626 031 110	"	
PT6	M/E CHARGE AIR 主機給気	0~0.4	1	"	"	"	"	077 626 031 110	"	
PT7	CONT AIR 操縦空気	0~1.6	1	"	"	"	"	077 626 031 410	"	
PT8	START AIR 始動空気	0~4.0	1	"	"	"	"	077 626 031 610	"	
PT9	GOV AIR ガバナ空気	0~1.0	1	"	"	"	"	077 626 031 310	"	

NO	DATE	MACHINE NO.	IN-TER	PREVIOUS CODE NO		A 4
		678より			077 626 004 の新JIS用で調製する (0.4, 0.6, 1.0MPa用は重複有)	
A	15.09.17	A96より			16MPaを追加(コード番号077 626 031 700, 710) (1ヶ所)	大石 黒田 佐藤
B	17.01.12	A96より			誤記訂正。(1ヶ所)	大石 黒田 佐藤

本図は明陽電機(株)製図番MP-73480-PT, MP-73376-PTを写図した。



USE PLATE IS DIRECTED INDEPENDENTLY
用途銘板は別途指示

IN CASE OF INSIDE OF ()
() 内は 077 626 031 □10

MAKER : MAIYO ELECTRIC CO., LTD.
製造所 : 明陽電機株式会社

8	077 626 031	710 700	PRESSURE TRANSMITTER 圧力発信器	u	1	0.34	0~16.0MPa	KC-06-PT1/4B KC-08-PT1/4B
7	077 626 031	610 600	PRESSURE TRANSMITTER 圧力発信器	u	1	0.34	0~4.0MPa	KC-06-PT1/4B KC-08-PT1/4B
6	077 626 031	510 500	PRESSURE TRANSMITTER 圧力発信器	u	1	0.34	0~2.5MPa	KC-06-PT1/4B KC-08-PT1/4B
5	077 626 031	410 400	PRESSURE TRANSMITTER 圧力発信器	u	1	0.34	0~1.6MPa	KC-06-PT1/4B KC-08-PT1/4B
4	077 626 031	310 300	PRESSURE TRANSMITTER 圧力発信器	u	1	0.34	0~1.0MPa	KC-06-PT1/4B KC-08-PT1/4B
3	077 626 031	210 200	PRESSURE TRANSMITTER 圧力発信器	u	1	0.34	0~0.6MPa	KC-06-PT1/4B KC-08-PT1/4B
2	077 626 031	110 100	PRESSURE TRANSMITTER 圧力発信器	u	1	0.34	0~0.4MPa	KC-06-PT1/4B KC-08-PT1/4B
1	077 626 031	010 000	PRESSURE TRANSMITTER 圧力発信器	u	1	0.34	0~0.25MPa	KC-06-PT1/4B KC-08-PT1/4B

MARKS	CODE NO.	DESCRIPTION	MATERIALS	QUANTITY	1-PIECE WEIGHT (kg)	REMARKS
1	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
2	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
3	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
4	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
5	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
6	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
7	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
8	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
9	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
10	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
11	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
12	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
13	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
14	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
15	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
16	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
17	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
18	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
19	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
20	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
21	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
22	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
23	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
24	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
25	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
26	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
27	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
28	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
29	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
30	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
31	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
32	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
33	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
34	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
35	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
36	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
37	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
38	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
39	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
40	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
41	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
42	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
43	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
44	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
45	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
46	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
47	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
48	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
49	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
50	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
51	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
52	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
53	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
54	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
55	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
56	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
57	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
58	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
59	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
60	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
61	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
62	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
63	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
64	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
65	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
66	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
67	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
68	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
69	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
70	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
71	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
72	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
73	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
74	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
75	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
76	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
77	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
78	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
79	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
80	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
81	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
82	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
83	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
84	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
85	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
86	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
87	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
88	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
89	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
90	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
91	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
92	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
93	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
94	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
95	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
96	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
97	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
98	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
99	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A
100	077 626 031	PRESSURE TRANSMITTER		1	0.34	SMP-MC (管継手: 銅) A

DATE 07.05.01

TYPE OF MACHINE リモコン

077 626 031 000 1/1
031 710 (45)

削り加工寸法の普通許容差	表面粗さ
400を超え 1000以下	▽▽▽
120を超え 400以下	▽▽
30を超え 120以下	▽
6を超え 30以下	▽
0.5以上 6以下	▽
0.1	▽
0.2	▽
0.3	▽
0.5	▽
0.8	▽

朱塗り	○
品証	T
サ T	
修管 T	1
制技生	1
電気 T	
生管 T	2
発送	
制技設	
デ設 T	
出図控	
合計	4

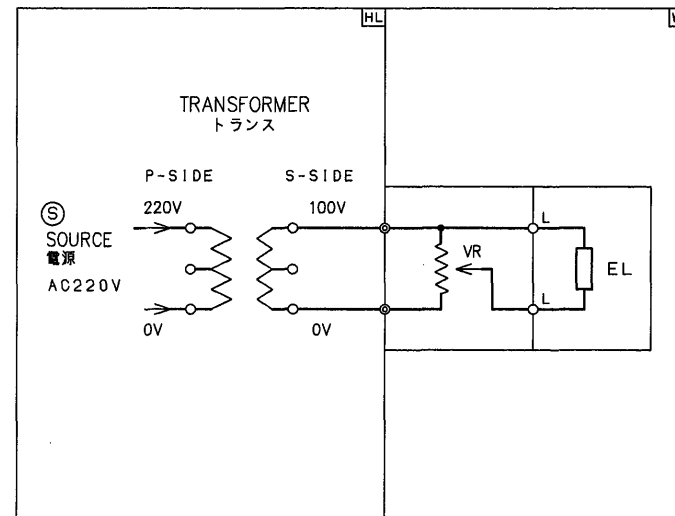
株式会社赤阪鐵工所	PRESSURE TRANSMITTER	SMP-MC (管継手: 銅) A
CAD	APPLIED MACHINE	付 属 品 付
第三角法		圧 力 発 信 器
SCALE		
1:2		

MARK 記号	NAME 名称	
WH	W/H CONSOLE 操舵室コンソール	Ⓢ
CR	C/R CONSOLE 制御室コンソール	Ⓢ
ME	FITTED TO THE M/E 主機付	
HL	FITTED TO THE HULL 船体付	
ST	STARTER 始動器	Ⓢ

SHIPYARD SUPPLY
Ⓢ : 造船所蔵所掌

⊙ : STAND OUTSIDE CONNECTION TERMINAL BOARD
: 盤外部接続端子

○ ∅ : STAND INSIDE CONNECTION TERMINAL BOARD
: 盤内部接続端子



M/E TACHOMETER
INDICATOR DIMMER SW
(W/H CONSOLE)
主機回轉計指示器
ディマスイッチ
(操舵室コンソール)

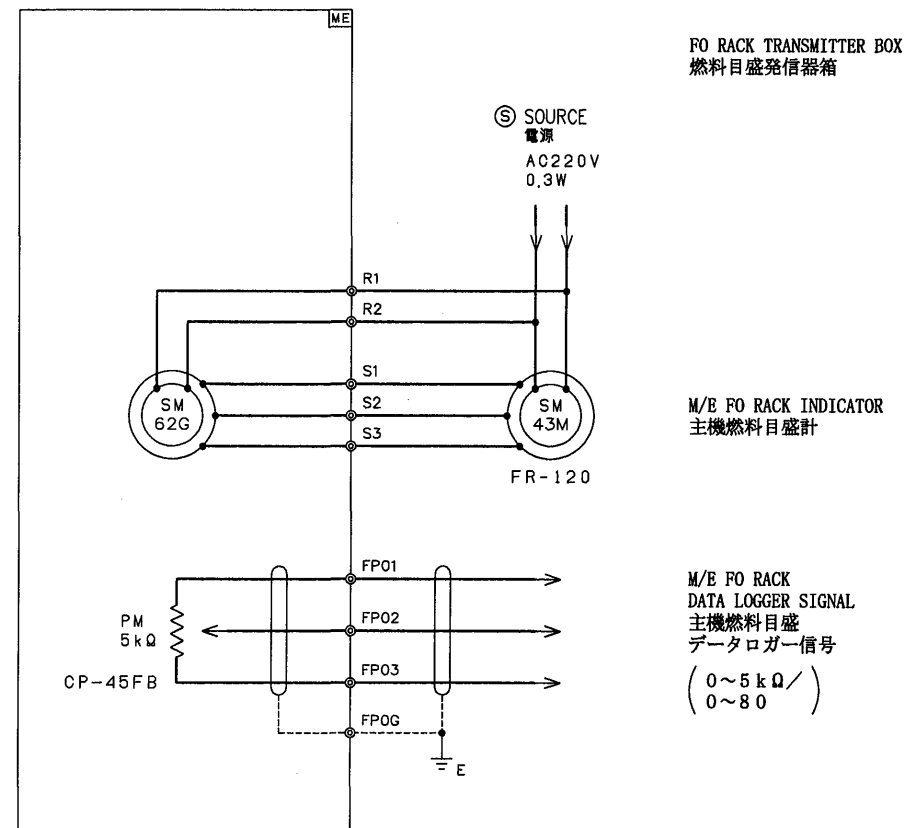
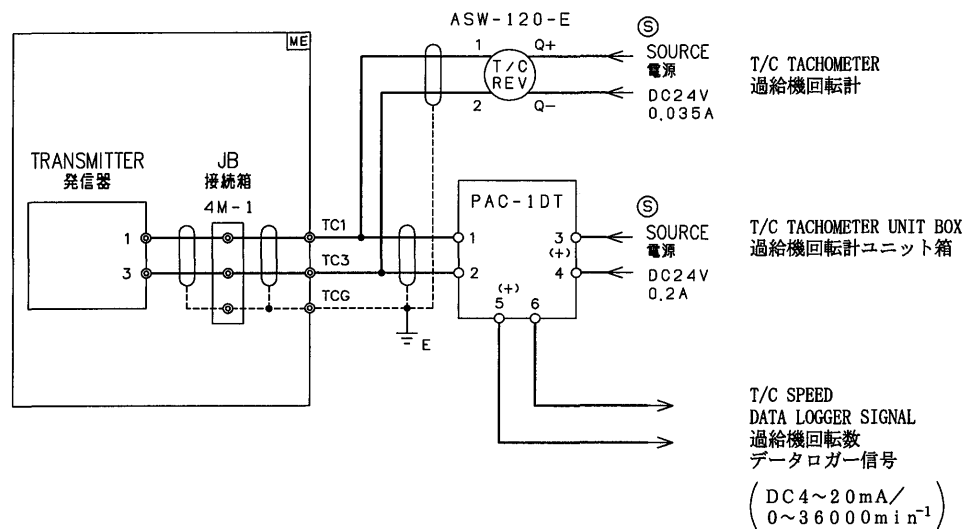
アカサカ

TITLE
CONNECTION DIAGRAM
展開接続図

DWG. NO.
077 665 D68 000

1

(87)



アカサカ

TITLE CONNECTION DIAGRAM 展開接続図

DWG. NO. 077 665 D68 000

2

デ 設	
制技設	1
東 営	
本 営	
四 営	
電 気	1
制技生	3
品 証	1
資 材	
発 送	
控	
合 計	6
配 布 先	番号 改訂年月日 記 事

注文主
ORDERER

造船所
SHIP YARD

船 番
SHIP NO.

船 名
NAME OF SHIP

機関番号
ENG. NO.

2022

REMOTE CONTROL PARTS
SPARE PARTS LIST

M-800-VII

リモコン部品
予備品・要具目録

株式会社 赤阪鐵工所
技 術 部
AKASAKA DIESELS LIMITED
TECHNICAL DEPARTMENT

承認 審査 作成



作成年月日

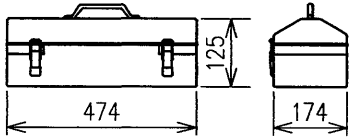
23.07.05

文 書 番 号

077 667 D68

SPARE PARTS LIST
予 備 品 表

NO. 番号	PARTS NAME 部品名称	DWG. NO. 図 番	REMARKS 記 事
1	REMOTE CONTROL PARTS リモコン部品	077 667 D68 - 1	
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
株式会社 赤阪鐵工所		077 667 D68	

SHIP NO		SPARE PARTS LIST FOR		U S E			SETS PER VESSEL	
		M-800-VII REMOTE CONTROL PARTS リモコン部品		PUT IN M/E TURNING MOTOR STARTER SPARE PARTS 主機ターニングモータ始動器予備品も収納				
ITEM NO.	NAME OF PARTS	O U T L I N E	Q U A N T I T Y			REMARKS PART CORD NO.	1-OFF WEIGHT (Kg)	
			WORKING		SPARE			
			PER SET	PER VESS				
	SPARE PARTS BOX 予備品箱			1		STEEL PRODUCTS スチール製 077 649 297 000		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
MFR' S NAME		AKASAKA DIESELS LTD.		DRW. NO	077 667 D68			1